

КАЗЕННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ХАНТЫ-МАНСКИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ

**«РАДУЖНИНСКАЯ ШКОЛА ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ
ЗДОРОВЬЯ»**

**Адаптированная рабочая программа
по учебному предмету
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ**
для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)
11а класс
разделы программы:
**материаловедение, основы конструирования и моделирования,
технология столярных работ,
практикум в учебных мастерских**
на 2023/2024 учебный год

Составитель: Нестеров А.В.,
учитель трудового обучения,
высшая квалификационная категория

Пояснительная записка ***Нормативно-правовые документы***

Адаптированная рабочая программа по учебному предмету «Производственное обучение» разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 22 марта 2021 года № 115 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования» (с изменениями);
- постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 года № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно - эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи»;
- письмом Минобрнауки от 07.08.2014 № 08-1045 «Об изучении основ бюджетной грамотности в системе общего образования»;
- Законом ХМАО – Югры «Об образовании в Ханты-Мансийском автономном округе – Югре» от 1 июля 2013 г. № 68-оз;
- приказом Департамента образования и молодежной политики Ханты-Мансийского автономного округа –Югры от 13 августа 2015 г. № 1087 «Об утверждении примерных учебных планов образовательных организации, реализующих адаптированные общеобразовательные программы начального общего, основного общего, среднего общего образования на территории ХМАО – Югры для детей с ограниченными возможностями здоровья, нуждающихся в длительном лечении, а также детей - инвалидов, получающих образование на дому или в медицинских организациях, в том числе с использованием дистанционных образовательных технологий»;
- приказом от 20.08.2019 г. № 264 «Об утверждении АОП» (с изменениями от 31.03.2023 № 113);

Реализация адаптированной рабочей программы учебного курса «Технология» для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья направлена на подготовку самостоятельного, активного и профессионально грамотного рабочего деревообрабатывающего и мебельного производства. Рабочая программа способствует формированию знаний, умений и навыков по профессии «Столяр» на широкой политехнической основе.

Рабочая образовательная программа производственного обучения по профессии «Столяр» преследует *цель:*
- подготовка обучающихся с ОВЗ к самостоятельному выполнению производственных заданий на уровне начального разряда квалификационной характеристики столяра (деревообрабатывающее производство).

Актуальность реализации изучаемого курса:

Опираясь на опыт и трудовую подготовку предшествующих этапов профессионально - трудового обучения в V - IX классах, обучающиеся с нарушением интеллекта осваивают свою первую профессию, начинают профессиональную деятельность, к которой у них проявился устойчивый интерес и способности. В этот период целенаправленно осуществляется трудовая и социально - профессиональная адаптация старшеклассников с ограниченными возможностями здоровья, направленная не только на формирование профессиональных знаний и умений, но и на освоение норм и ценностей конкретного трудового коллектива, особенностей и возможностей адаптации в нем.

Задачи и специфика курса:

- формировать доступные технические и технологические знания и умения по данному профилю;
- обучать доступным приемам труда ручными и электрифицированными инструментами;
- развивать мелкую моторику пальцев рук и другие двигательные качества;
- воспитывать устойчивое положительное отношение к труду;
- формировать такие качества личности, как чувство коллективизма, товарищества, честности, ответственности за порученное дело, аккуратности, настойчивости и целеустремленности;
- использовать в воспитании детей возможности школьного урока, поддерживать использование на уроках интерактивных форм занятий с обучающимися.

Общая характеристика учебного предмета

Содержание адаптированной рабочей программы начального профессионального обучения по профессии «Столяр» в X - XI классах разработано на основе системного анализа структуры деревообрабатывающего и

мебельного производства, требований государственного стандарта по вышеуказанным профессиям, трудовых функций столяров, во взаимосвязи с программой для профессиональных классов на базе специальной коррекционной школы VIII вида (под редакцией Перелетов А.Н.) и программой профессионально - трудового обучения в IX классе (под редакцией Воронковой В.В).

В процессе теоретического обучения старшеклассники знакомятся с организацией труда на деревообрабатывающих и мебельных предприятиях, с новым технологическим оборудованием, технологией обработки древесины, основными свойствами и областью применения современных древесных, древесно-стружечных, волокнистых и других материалов на основе древесины. В изучение всех тем программы входят вопросы современной техники и технологии производства, безопасности труда, научной организации труда и экономики. Обучающиеся получают представление о правилах чтения конструкторской и технологической документации, изучают основы стандартизации и метрологии, методы проектирования и конструирования мебели. Занимаются поиском новых технических решений и преодолением технических противоречий.

В теоретических разделах программы особое внимание обращается на изучение основ технологии изготовления деталей мебели, основные технологические операции, наиболее широко применяемые в столярном деле, сортамент и разновидность поделочных материалов, порядок организации рабочего места, методы рационализаторской работы, закономерности развития техники и пути реализации достижений научно-технического прогресса, повышение уровня научно-технических знаний при изучении современной техники и доступных высоких производственных и информационных технологий, основы законодательства в области охраны труда и производственной санитарии.

Основной задачей практического обучения является формирование профессиональных умений и навыков выполнения основных столярных и сборочных операций, приемов применения режущих инструментов и приспособлений, использования контрольно-измерительных средств, рационального выбора технологической оснастки и дальнейшее их закрепление в процессе практических работ и производительного труда.

На учебных занятиях и в ходе производительного труда особое внимание обращается на соблюдение правил безопасности труда, противопожарные мероприятия, санитарии и гигиену труда.

Для ознакомления обучающихся со структурой деревообрабатывающего предприятия, мебельной фабрики, с основными этапами производственного процесса изготовления мебельных изделий из древесных материалов, с работой станков и оборудования, с условиями труда и отдыха рабочих.

С целью повышения эффективности воспитания старшеклассников с нарушением интеллекта интереса к профессиональной деятельности рекомендуется привлекать их к выполнению расчетно - графических задач и заданий производственного характера с использованием технической и справочной литературы, к разработке технических проектов и участию в творческих работах.

Обучение ведется с опорой на знания, которые обучающиеся приобрели на уроках профессионально - трудового обучения, математики, естествознания, рисования. Эти знания помогают обучающимся разрабатывать конструкторско-технологическую документацию на изделие, учитывать расходы материалов. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении столярных операций, способствуют более успешному изучению школьниками общеобразовательных предметов.

Рабочая программа разработана с учетом психофизических особенностей обучающихся с ограниченными возможностями здоровья. Обучение ведется с учетом педагогической дифференциации по возможностям обучения (классификация по В.В.Воронковой).

Программа определяет содержание теоретического и практического обучения, перечень знаний и умений, формируемых у обучающихся X - XI классов.

Основные принципы обучения, на основе которых решаются поставленные задачи:

1. *Принцип наглядности* – позволяет формировать у обучающихся целостную систему профессиональных знаний, умений и навыков. Применение ИКТ, позволяет обеспечить иллюстрированную поддержку уроков, решает проблему отсутствия достаточного количества наглядных пособий.

2. *Принцип научности и доступности* – материалы, предлагаемые к изучению, основываются на точных технологических сведениях из области материаловедения, машиноведения, конструирования и технологии изготовления столярных изделий и соответствуют возрастным особенностям обучающихся.

3. *Принцип систематичности и последовательности.* В основе принципа лежит усложнение тематики изучаемого материала, где каждый последующий тематический блок представляет собой логическое продолжение и дополнение предыдущего, а также одновременно является определенным этапом в формировании у обучающихся практических умений и навыков.

Программа построена с учетом основных педагогических технологий:

- личностно - ориентированного обучения;
- деятельностного подхода;
- уровневой дифференциации;
- информационно - коммуникативной деятельности;
- здоровьесберегающих технологий.

Методы повышения мотивации, применяемые в ходе реализации программы:

- использование наглядных пособий, раздаточного материала;
- создание ситуации успеха;
- занимательные задания, упражнения;
- проведение экскурсий;
- участие в олимпиадах, конкурсах, тематических выставках декоративно - прикладного творчества.

Формы учебной деятельности:

- практическая работа;
- лабораторная работа;
- учебный проект;
- урок презентация;
- лекция;
- урок – дискуссия.

Основные формы организации работы обучающихся на уроках:

- фронтальная;
- групповая;
- индивидуальная.

Виды деятельности:

- проблемно - ценностное общение;
- познавательная;
- проектная.

С целью расширения словарного запаса, развития технического кругозора и обогащения речи специальными техническими терминами на каждом уроке проводится работа по увеличению и актуализации словаря обучающихся.

В соответствии с письмом Минобрнауки от 07.08.2014 № 08-1045 «Об изучении основ бюджетной грамотности в системе образования», а так же в рамках реализации Стратегии повышения финансовой грамотности в Российской Федерации на 2017-2023 годы с целью Стратегии – формирование финансово грамотного поведения граждан, повышение уровня их финансовых знаний, обеспечение доступа граждан к достоверной и надежной информации о финансовых услугах, в том числе для эффективной защиты прав граждан в качестве потребителей финансовых услуг, в данной программе предусмотрена интеграция модуля «Финансовая грамотность» в рамках реализации разделов: «Безопасность труда и пожарная безопасность в учебной мастерской»; «Изготовление простейшего мебельного изделия»; «Ремонт и реставрация мебели»; «Художественная отделка мебели».

Описание места учебного предмета, курса в учебном плане

Учебный предмет «Производственное обучение» (столярное дело) включен в учебный план КОУ «Радужнинская школа для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья», реализующего адаптированные общеобразовательные программы для обучающихся с легкой умственной отсталостью (X-XI классы) I вариант – 1.2 на 2023-2024 учебный год и входит в предметную область «Технология».

Содержание рабочей программы направлено на освоение обучающимися начального уровня знаний, умений и профессиональных навыков по специальности «Столяр», что соответствует образовательной программе школы. Рабочая программа состоит из разделов: «Материаловедение» 102 часа, «Технология столярных работ» 136 часов, «Основы конструирования и моделирования» 102 часа и «Практикум в учебных мастерских» 408 часов.

Требования к уровню подготовки обучающихся по данной программе «Академический» компонент

Обучающиеся по производственному обучению должны знать:

- основные породы древесины, свойства и пороки древесины;
- способы предохранения древесины и столярных изделий от порчи и разрушения;
- пиломатериалы и другие материалы, применяемые в столярном производстве;
- конструкции основных видов столярных изделий, применяемых в мебельном производстве;
- технологический процесс изготовления и отделки столярно - мебельного изделия;

- виды столярных операций, приемы и последовательность их выполнения;
- приемы заточки и правки режущего инструмента;
- устройство, правила и приемы работы ручными механизированными и электрифицированными инструментами;
- основные виды деревообрабатывающих станков, их назначение и приемы работы на них;
- виды и свойства столярных клеев, способы их приготовления и использования при склеивании и фанеровании;
- причины и виды брака, способы его предупреждения и устранения;
- требования, предъявляемые к качеству готовых изделий и столярных работ;
- контрольно-измерительные инструменты и правила пользования ими;
- допуски и посадки в деревообрабатывающем производстве и строительных работах по дереву;
- правила и способы изображения и чтения чертежей и эскизов столярных изделий;
- правила технической эксплуатации и регулирования столярного оборудования;
- правила техники безопасности труда, производственной санитарии и гигиены, мероприятия по пожарной безопасности и охране окружающей среды.

Обучающиеся по производственному обучению должны уметь:

- определять породы древесины, качество материалов, дефекты и пороки древесины в пиломатериалах и столярных изделиях, предупреждать возможный брак в работе и исправлять его;
- выполнять все виды столярных работ и операций без нарушения технологического процесса, с помощью ручных, механизированных и электрифицированных инструментов и на основных деревообрабатывающих станках;
- изготавливать столярно - мебельные изделия и выполнять основные работы в мебельном цеху по несложным чертежам и эскизам, по технологическим и инструкционным картам;
- производить отделку столярно-мебельных изделий прозрачными и непрозрачными покрытиями;
- производить ремонт столярно-мебельных изделий и конструкций;
- пользоваться контрольно-измерительными инструментами при контроле точности и качества столярных работ;

- выполнять правила бережной эксплуатации оборудования, инструментов и приспособлений, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
- соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и охраны окружающей среды.

Компонент «жизненной компетенции»

Обучающиеся должны уметь:

- работать самостоятельно и в коллективе;
- рационально организовывать рабочее место;
- соблюдать трудовую дисциплину и правила безопасной работы;
- владеть различными способами контроля и оценки деятельности;
- применять теоретические знания, практические умения в дальнейшей профессиональной деятельности в соответствии с учетом требований рынка труда;
- осуществлять социальное и трудовое взаимодействие;
- владеть этикой профессиональных взаимоотношений.

Содержание тем учебного курса *(Материаловедение)*

1. Клей и отделочные материалы

Общие сведения о клее. Виды, состав и основные свойства клея. Классификация клеев (животного и синтетического происхождения).

Виды клея животного происхождения (глутеиновый, казеиновый). Глутеиновый клей: виды (мездровый, костный), основные свойства. Качество и сортность клеев по Государственному стандарту. Глутеиновый клей: методы приготовления, использование и правила хранения.

Казеиновый клей: состав, свойства, приготовление, сортность, методы испытания, правила хранения. Синтетический клей: виды, характеристики, технологические свойства. Пленочный клей: виды, практическое применение. Дисперсионный клей, клей расплавы и эпоксидный клей: виды, состав, применение. Отделочные материалы. Красящие

вещества, наполнители, растворители, разбавители, пластификаторы: виды состав, применение. Пленкообразующие вещества: растительные масла, природные и синтетические смолы. Образование, виды и применение синтетической смолы. Грунтовки, порозаполнители, шпатлевки и замазки: составы, применение.

Виды лаков (спиртовой, масляный, нитроцеллюлозный, полиэфирный). Политура: состав и применение. Краски и эмали: виды, получение, применение. Вспомогательные материалы: шлифовальные материалы, полировочные, обессмоливающие и отбеливающие составы. Самостоятельная работа.

2. Пленочные и листовые отделочные материалы

Пленочные и листовые материалы на бумажной основе. Декоративный бумажно-слоистый пластик. Листовой и рулонный пластик.

3. Круглые лесоматериалы, пиломатериалы и изделия

Классификация и стандартизация лесных материалов. Круглые лесоматериалы. Пиломатериалы. Самостоятельная работа.

4. Шпонофанера и древесные плиты

Строганный и лущеный шпон: виды, применение. Фанера: получение, виды, размеры, сорта. Столярная плита: виды, изготовление, применение. ДВП, ДСП, мебельные плиты, столярные плиты: изготовление, применение.

5. Комплектующие изделия и мебельная фурнитура

Мебельная фурнитура: петли, замки, стяжки, защелки, кронштейны, держатели, остановы. Погонажная фурнитура, декоративные элементы. Самостоятельная работа.

6. Фрезерованные детали

Фрезерованная заготовка: основные виды (с плоским профилем, в паз и гребень, в четверть), применение. Гнутоклеенная заготовка: виды, получение, применение.

7. Подготовка к выпускным квалификационным экзаменам

Повторение пройденного материала, разбор вопросов в экзаменационных билетах. Самостоятельная работа.

(Технология столярных работ)

1. Деревообрабатывающие станки и работа на них.

Ленточнопильный станок: виды, конструкции, назначение. Основные требования к установке ленточной пилы на

шкивы ленточнопильного станка. Правила технической эксплуатации ленточных станков.

Приспособление для криволинейного распиливания. Операции по выпиливанию криволинейных деталей. Правила безопасности труда при работе на ленточнопильном станке.

Станок для продольного фрезерования: типовые модели (фуговальный, рейсмусовый, четырехсторонний); конструкции; назначение; кинематика. Виды ножевых головок. Размеры фрезерных ножей. Установка ножей на валы деревообрабатывающих станков.

Приемы фрезерования заготовок. Приспособления и контрольно-измерительные инструменты. Проверка качества обработки. Правила безопасности при работе на станках для профильного фрезерования.

Сверлильный станок: типовые модели (сверлильный вертикальный и горизонтальный, одношпиндельный, многошпиндельный, сверлильно-пазовый, вертикальный для заделки сучков). Сверлильный станок: устройство, назначение, правила технической эксплуатации. Приемы работы, виды режущих станков, наладка.

Цепнодолбежный станок: виды назначение. Устройство. Принципы действия, приемы работы. Технические требования к выдалбливанию пазов и сверлению отверстий. Брак: виды, причины, меры по предупреждению. Правила безопасности при работе на сверлильных и цепнодолбежных станках.

Модели типового фрезерного станка. Устройство основных фрезерных станков. Операции, выполняемые на разных фрезерных станках. Правила и приемы работы на основных фрезерных станках. Правила и приемы работы на основных фрезерных станках.

Виды режущих инструментов для фрезерования. Приемы обработки узла. Проверка качества обработки. Брак при фрезеровании, меры по предупреждению. Правила безопасности при работе на фрезерном станке.

Шипорезный станок: типовые модели (рамные односторонний и двухсторонний, ящичный), конструкция, назначение, операции.

Шлифовальный станок: типовые модели (дисковый, ленточный, цилиндрический), конструкции, назначение. Шлифовальные материалы, применяемые на станке: виды, правила установки. Правила безопасности труда при работе на токарном станке.

Токарный станок: основные типы (центральной, лобовой, специальный), конструкции, назначение. Правила безопасности при работе на токарном станке.

2. Столярное соединение.

Составные части мебели (деталь, щит, рамка). Виды соединения деталей по Государственному стандарту. Виды

основных узлов концевых соединений. Угловые срединные и ящичные соединения: виды и применение. Сплачивание досок и щитов. Соединение деталей и частей изделий на нагелях, болтах, шурупах и гвоздях. Дефекты в столярном соединении: виды, предупреждение, исправление.

3. Точность обработки и шероховатость поверхностей деталей.

Понятие точность обработки детали (соблюдение заданных формы, размеров). Погрешности формы и размеров. Влияние разных методов обработки детали на точность ее изготовления. Понятие шероховатость поверхности древесины (обработочные риски, волнистость, неровности упругого восстановления, неровности разрушения, ворсистость или мшистость, структурные неровности).

4. Технологический процесс изготовления столярно-мебельного изделия в учебной мастерской.

Общие сведения о технологическом процессе. Стадии технологического процесса изготовления столярно-мебельного изделий ручными инструментами (раскрой, обработка черновой заготовки, склеивание и облицовывание; повторная обработка склеенной и облицованной заготовки, обработка чистовой заготовки).

Предварительная сборка изделия, отделка окончательная сборка. Ручные инструменты и приспособления, применяемые на стадиях технологического процесса. Оборудование (в том числе электрифицированные ручные машины) в учебной мастерской: виды, использование на разных стадиях технологического процесса. Конструктивная и технологическая документация на изготовление столярно-мебельного изделия.

5. Ремонт и реставрация мебели.

Понятие ремонт и реставрация мебели. Основные повреждения изделия: отслаивание шпона, излом и истирание детали, разрушение клееного соединения, растрескивание, покоробленность детали.

Повреждение отделочного покрытия. Повреждение фурнитуры и декора. Виды ремонта и реставрации (зависимость от повреждения изделия). Техника выполнения реставрационных и ремонтных работ.

6. Охрана природы.

Значение мероприятий по охране природы. Очистные сооружения, применяемые на предприятиях деревообрабатывающей и мебельной промышленности: виды, принципы работы. Профилактика лесных пожаров.

7. Подготовка к выпускным квалификационным экзаменам.

Повторение пройденного материала, разбор вопросов в экзаменационных билетах.

8. Контрольная работа.

(Основы конструирования и моделирования)

1. Введение.

Понятие конструирования мебели. Связь конструирования мебели с ее архитектурным проектированием. Современные требования к проектированию и конструированию мебели.

2. Конструктивное решение детского шкафа для одежды.

Вычерчивание общего вида шкафа в трех проекциях. Разработка основных конструктивных узлов шкафа. Выполнение эскиза детского шкафа для одежды. Составление спецификации на изготовление шкафа. Фурнитура для соединения стенок и навески дверок.

3. Конструктивное решение тумбочки прикроватной.

Вычерчивание общего вида тумбочки в трех проекциях. Разработка основных конструктивных узлов тумбочки. Вычерчивание разрезов и деталей тумбочки прикроватной. Выполнение эскиза тумбочки прикроватной. Составление спецификации на изготовление тумбочки.

4. Конструктивное решение стола дачного.

Вычерчивание вида дачного стола спереди и сбоку. Разработка основных конструктивных узлов столика. Вычерчивание разрезов и деталей дачного стола. Выполнение эскиза дачного стола. Составление спецификации на изготовление стола.

5. Конструктивное решение кухонного стола-шкафа.

Вычерчивание общего вида кухонного стола-шкафа. Разработка основных конструктивных узлов стола-шкафа. Вычерчивание основных разрезов и деталей стола-шкафа. Выполнение эскиза кухонного стола-шкафа. Составление спецификации на изготовление стола-шкафа.

6. Конструктивное решение письменного одностумбового стола.

Вычерчивание общего вида письменного стола в трех проекциях. Вычерчивание основных разрезов письменного стола. Разработка основных узлов письменного стола. Составление спецификации на изготовление письменного стола.

7. Самостоятельная работа за первое полугодие.

Вычерчивание трех видов и конструктивное решение скамейки.

8. Конструктивное решение диван-кровати.

Диван-кровать: конструктивные особенности. Основные узлы диван-кровати, их краткая характеристика. Мягкие материалы в мебельной промышленности. Применение и обозначение на чертеже мягких материалов. Вычерчивание общего вида диван-кровати в трех проекциях. Разработка основных конструктивных узлов диван-кровати. Вычерчивание основных разрезов и деталей диван-кровати. Составление спецификации на изготовление диван-кровати.

9. Разработка конструкторско-технологической документации на выпускное квалификационное изделие.

Вычерчивание общего вида изделия в трех проекциях. Выполнение эскиза квалификационного изделия. Составление спецификации на чертеж квалификационной работы. Разработка плана изготовления квалификационного изделия. Вычерчивание деталей квалификационного изделия. Оформление документации на изделие.

10. Контрольная работа.

Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам. Конструктивное решение верстака по заданным размерам.

(Практикум в учебных мастерских)

1. Вводное занятие.

Результаты работы за 1-й год обучения. Ознакомление с программой 2-го года обучения. Ознакомление с квалификационной характеристикой столяра 2-го разряда.

2. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских и на предприятии.

Требования безопасности при работе в учебных мастерских и на предприятии. Основные правила и инструкции по технике безопасности: положения, неукоснительность выполнения. Опасные места в учебных мастерских и на предприятии. Правила пожарной безопасности.

3. Механизированная обработка древесины.

Круглопильный станок: виды (для продольного и поперечного распиливания), устройство, приемы работы. Фуговальный и рейсмусовый строгальные станки: устройство, приемы работы. Вертикально-сверлильный и сверлильно-пазовый станки: устройство, приемы работы. Фрезерный станок: устройство, приемы работы. Ящичный и шипорезный станки: виды (односторонний, двусторонний), устройство, приемы работы. Шлифовальный станок: устройство, приемы работы. Токарный станок: устройство, приемы работы. Вытачивание цилиндрических, конических и фигурных деталей на токарном станке. Работа на деревообрабатывающих станках под руководством

мастера производственного обучения. Заготовка и обработка на станках деталей для столярных изделий. Проверка качества и точности изготовления деталей на станках с помощью контрольно-измерительных инструментов. Чистка и смазка станка.

4. Изготовление простого столярного изделия.

Заготовка деталей для простого столярного изделия. Обработка деталей механическим способом (нарезка шипов, выборка проушин, высверливание отверстий). Изготовление табурета, подставки для цветов, вешалки для одежды, книжной полки, ящика, вентиляционной и радиаторной решеток, банкетки. Склеивание рамок, щитов, брусков из древесины хвойных пород. Сборка изделий из заготовленных деталей. Проверка качества сборки простого столярного изделия. Зачистка и подготовка к отделке собранного изделия. Отделка изделий лаком и олифой.

5. Разработка конструкторско-технологической документации и изготовление выпускной квалификационной работы.

Разработка полного комплекта конструкторско-технологической документации на изготовление столярного изделия: составление плана работы, составление спецификации, выполнение сборочного чертежа, выполнение необходимого комплекта технологических, инструкционных и др. карт на листах чертежной бумаги с соблюдением норм ЕСКД.

Выполнение полного спектра подготовительных работ по отбору материала для заготовок выбранного изделия. Изготовление деталей и сборочных единиц столярного изделия с опорой на технологическую документацию с использованием необходимого столярного и станочного оборудования.

Выполнение операций по сборке столярного изделия, операции по подгонке деталей и устранению возникших дефектов. Проведение подготовительных и отделочных операций на выполняемое изделие. Соблюдение всех необходимых мер безопасности при проведении различного рода работ.

6. Подготовка к защите выпускной квалификационной работы.

Тематическое планирование

| Раздел | № п/п | Темы программы | Количество часов в теме | Количество практических работ |
|--------------------------------|-------|---|-----------------------------|-------------------------------|
| Практикум в учебных мастерских | 1 | Безопасность труда и пожарная безопасность в учебной мастерской | 9 | |
| | 2 | Механизированная обработка древесины. | 22 | |
| | 3 | Изготовление столярного изделия. | 146 | 126 |
| | 4 | Технология изготовления простого столярного изделия. | 10 | |
| | 5 | Разработка и изготовление выпускной квалификационной работы. | 193 | 122 |
| | 6 | Подготовка к выпускному квалификационному экзамену. | 12 | |
| | 7 | Самостоятельная работа. | 12 | |
| | 8 | Административная контрольная работа. | 4 | |
| | | | Итого за учебный год | 408 |
| Материаловедение | 1 | Клей и отделочные материалы в столярно-мебельном производстве. | 25 | |
| | 2 | Пленочные и листовые отделочные материалы. | 9 | |
| | 3 | Круглые лесоматериалы, пиломатериалы и изделия. | 15 | |
| | 4 | Шпонофанера и древесные плиты в столярно-мебельном производстве. | 14 | |
| | 5 | Комплекующие изделия и мебельная фурнитура. | 7 | |
| | 6 | Фрезерованные детали. | 10 | |
| | 7 | Подготовка к выпускному квалификационному экзамену. | 22 | |
| | | | Итого за учебный год | 102 |
| Технология столярных работ | 1 | Деревообрабатывающие станки и работа на них. | 34 | |
| | 2 | Столярное соединение. | 30 | |
| | 3 | Точность обработки и шероховатость поверхностей деталей. | 10 | |
| | 4 | Технологический процесс изготовления столярно-мебельного изделия. | 16 | |
| | 5 | Ремонт и реставрация столярно-мебельных изделий. | 12 | |
| | 6 | Охрана природы. | 14 | |
| | 7 | Подготовка к выпускным квалификационным экзаменам. | 20 | |
| | | | Итого за учебный год | 136 |
| Основы | 1 | Конструктивное решение детского шкафа для одежды. | 7 | |

| | | | | |
|---------------------------------|---|---|------------|--|
| конструирования и моделирования | 2 | Конструктивное решение тумбочки прикроватной. | 7 | |
| | 3 | Конструктивное решение стола дачного. | 10 | |
| | 4 | Конструктивное решение кухонного стола-шкафа. | 11 | |
| | 5 | Конструктивное решение письменного однотумбового стола. | 10 | |
| | 6 | Конструктивное решение диван-кровати. | 12 | |
| | 7 | Разработка конструкторско-технологической документации на выпускное квалификационное изделие. | 45 | |
| | | Итого за учебный год | 102 | |

Учебно-методическое и материально-техническое обеспечение образовательной деятельности

Учебно-методические средства обучения

Наглядный учебный материал:

Демонстрационные, тематические стенды, коллекция пород древесины, образцы изделий, образцы столярных соединений, образцы изделий, альбомы узоров геометрической, контурной, рельефной резьбы и шаблоны изделий.

Дидактический материал:

Коррекционные игры и упражнения, разноуровневые карточки-задания, инструкционные, операционные и технологические карты, тестовые задания.

Учебные пособия:

Тематические папки, учебно-методические комплексы, альбомы технологической документации.

Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Занятия по профессионально-трудовому обучению проводятся в столярной мастерской. В ней оборудованы участки для ручной и механической обработки древесины, классный участок для теоретических занятий.

Участок для теоретических занятий:

Рабочее место учителя (стол, стул, компьютер, документкамера, принтер МФУ, доска интерактивная, проектор), парты и стулья для учащихся.

Участок ручной обработки древесины:

Столярные верстаки с набором столярного инструмента для ручной обработки древесины; демонстрационный верстак учителя; ручной электроинструмент.

Участок механической обработки древесины:

Сверлильный станок, токарные станки по дереву, настольный электролобзик, ленточная пила, заточной станок, шлифовальный станок, электродолбежник.

Литература:

Основная

1. Перелетов А.Н. Столярное дело 10-11классы. Учебник для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида. /А.Н. Переплетов.–М.: Гуманитарный издательский центр ВЛАДОС, 2018г. – 368с.
2. Перелетов А.Н. Рабочая тетрадь по столярному делу 10-11 классы. Для общеобразовательных организаций, реализующих ФГОС образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) А.Н. Переплетов.–М.: Гуманитарный издательский центр ВЛАДОС, 2018г. – 159с.
3. Федеральный государственный образовательный стандарт начального профессионального образования по профессии 262023.01 «Мастер столярного и мебельного производства».

Дополнительная литература

1. Гликин М.С. Декоративные работы по дереву на станках. / М.С. Глинин. М. Просвещение, 2001г. – 280с.
2. Карабанов И.А. Справочник по трудовому обучению. / И.А.Карабанов. М. Просвещение, 1991 г. – 160с.
3. Рыжко В.И., Юров В.И. Столярные и токарные работы. / В.И. Рыжко, В.И.Юров. М. КЛАССИК, 2003г. – 180с.
4. Якубин Н.Ф. учебные задания по труду. / Н.Ф. Якубин. М. Просвещение, 1996 г. – 120с.

Цифровые образовательные ресурсы

1. <https://disk.yandex.ru/i/Lc6HHMYoA5HDVg> «Ручной электрифицированный инструмент».
2. <https://youtu.be/VIcFNvr4x1Y> «Деревообрабатывающие станки».
3. <https://learningapps.org/view2188623> Ручной электрический инструмент.
4. <https://learningapps.org/view9483728> Разметочный инструмент.
5. <https://finuch.ru/chapter/7922> Финансовая грамотность.
6. <https://dni-fg.ru/strahov> Зачем нужна страховка и от чего она защитит?

Оценочные материалы

Оценка достижения результатов обучения ведется в ходе текущего и промежуточного контроля.

Текущий контроль осуществляется в виде контрольно - оценочной деятельности:

- поурочный контроль – устный опрос, практическая работа, самостоятельная работа;

- периодический (тематический) контроль – по окончании изученного раздела практическая работа, тесты;
- вводный контроль – контрольная работа (тесты).

Промежуточный контроль – контрольная работа.

Выставление оценочного балла происходит с учетом индивидуальных особенностей обучающихся, степени прилежания ученика во время работы.

Теоретическое усвоение содержания учебной программы:

Отметка «5» ставится, если обучающийся усвоил теоретический материал в полном объеме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Отметка «4» ставится, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Отметка «3» ставится, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Отметка «2» не ставится.

Оценка практических, самостоятельных работ:

Отметка «5» ставится, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям, и работа выполнена самостоятельно.

Отметка «4» ставится, если к качеству выполненной работы имеются замечания, и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Отметка «3» ставится, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена при помощи учителя.

Отметка «2» не ставится.

Контроль обученности обучающихся

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ и анализа их качества в конце каждой четверти после проведения практического повторения, а также контрольной работы в конце учебного года. Данные **контрольные мероприятия** разработаны в соответствии с требованиями типовой программы, с учетом психофизических особенностей обучающихся, преследуют цель проверки теоретических знаний и практических умений за определенный промежуток учебного времени.

Контрольные работы:

| | № | № | Тема контрольной работы | Дата проведения | Дата проведения |
|---------------------------------|-----|-------|---|-----------------|-----------------|
| | п/п | урока | | (план) | (факт) |
| Конструирование и моделирование | 1 | 93 | К.р. «Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам». | 13.05 | |
| | 2 | 94 | К.р. «Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам». | 20.05 | |
| | 3 | 95 | К.р. «Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам». | 20.05 | |
| | 4 | 96 | К.р. «Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам». | 20.05 | |
| | № | № | Тема контрольной работы | Дата проведения | Дата проведения |
| | п/п | урока | | (план) | (факт) |
| Практикум в учебных мастерских | 1 | 32 | Процесс изготовления столярного изделия. Тест. | 20.09 | |
| | 2 | 381 | К.р. «Выполнение ящичного соединения УЯ-2». | 07.05 | |
| | 3 | 382 | К.р. «Выполнение ящичного соединения УЯ-2». | 08.05 | |
| | 4 | 383 | К.р. «Выполнение ящичного соединения УЯ-2». | 08.05 | |
| | 5 | 384 | К.р. «Выполнение ящичного соединения УЯ-2». | 08.05 | |

Самостоятельные работы:

| | № | № | Тема самостоятельной работы | Дата проведения | Дата проведения |
|--------------------------------|-----|-------|---|-----------------|-----------------|
| | п/п | урока | | (план) | (факт) |
| Материаловедение | 1 | 21 | С.р. Виды и основные свойства клея и отделочных материалов. | 17.10 | |
| | 2 | 42 | С.р. Основные виды круглых лесоматериалов. | 12.12 | |
| | 3 | 80 | С.р. Виды деталей с фрезерованным профилем. | 22.03 | |
| | № | № | Тема самостоятельной работы | Дата проведения | Дата проведения |
| | п/п | урока | | (план) | (факт) |
| Практикум в учебных мастерских | 1 | 83 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 19.10 | |
| | 2 | 84 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 19.10 | |
| | 3 | 85 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 20.10 | |
| | 4 | 86 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 20.10 | |
| | 5 | 187 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 27.12 | |
| | 6 | 188 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 27.12 | |
| | 7 | 189 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 27.12 | |
| | 8 | 190 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 28.12 | |
| | 9 | 306 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 14.03 | |
| | 10 | 307 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 15.03 | |
| | 11 | 308 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 15.03 | |
| | 12 | 309 | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 15.03 | |

| | № | № | Тема самостоятельной работы | Дата проведения | Дата проведения |
|------------------------------------|-----|-------|---|-----------------|-----------------|
| | п/п | урока | | (план) | (факт) |
| Технология столярных работ | 1 | 28 | С.р. «Основные виды деревообрабатывающих станков». | 16.10 | |
| | 2 | 55 | С.р. «Основные виды столярных соединений». | 15.12 | |
| | 3 | 56 | С.р. «Основные виды столярных соединений». | 15.12 | |
| | 4 | 97 | С.р. «Технологическая карта». | 15.03 | |
| | 5 | 98 | С.р. «Инструкционная карта». | 15.03 | |
| | № | № | Тема самостоятельной работы | Дата проведения | Дата проведения |
| | п/п | урока | | (план) | (факт) |
| Конструирование и моделирование | 1 | 39 | С.р. «Вычерчивание трех видов и скамейки». | 11.12 | |
| | 2 | 40 | С.р. «Вычерчивание трех видов и скамейки». | 18.12 | |
| | 3 | 41 | С.р. «Вычерчивание трех видов и скамейки». | 18.12 | |
| | 4 | 42 | С.р. «Вычерчивание трех видов и конструктивное решение скамейки». | 18.12 | |

Календарно-тематическое планирование
Материаловедение
102 часа

| № урока | Дата проведения | | Тема урока | Кол-во часов | Требования к ЗУН обучающихся | Примечание |
|---|-----------------|------|--|--------------|--|------------|
| | план | факт | | | | |
| Клей и отделочные материалы в столярно-мебельном производстве (25 часов) | | | | | | |
| 1. | 01.09 | | Вводное занятие. Виды, состав и основные свойства клея. | 1 | <p>Должен знать: Основные свойства клея для столярных работ. Классификацию столярных клеев. Виды и эксплуатационные характеристики глютинового клея. Эксплуатационные характеристики казеинового клея. Виды и технологические свойства синтетических клеев.</p> <p>Должен уметь: Различать виды клея по внешним признакам. Производить подготовку глютинового и казеинового клея к работе. Готовить к работе синтетический клей согласно инструкции.</p> | |
| 2. | 05.09 | | Классификация столярных клеев. | 1 | | |
| 3. | 05.09 | | Виды клея животного происхождения. | 1 | | |
| 4. | 08.09 | | Глютиновый столярный клей. | 1 | | |
| 5. | 12.09 | | Основные эксплуатационные свойства глютиновых клеев. | 1 | | |
| 6. | 12.09 | | Качество и сортность клеев. | 1 | | |
| 7. | 15.09 | | Методы приготовления, использование и правила хранения глютинового клея. | 1 | | |
| 8. | 19.09 | | Казеиновый клей. | 1 | | |
| 9. | 19.09 | | Методы приготовления, использование и правила хранения казеинового клея. | 1 | | |
| 10. | 22.09 | | Виды и характеристики синтетического клея. | 1 | | |
| 11. | 26.09 | | Технологические свойства основных видов синтетического клея. | 1 | | |
| 12. | 26.09 | | Пленочный клей. | 1 | | |
| 13. | 29.09 | | Дисперсионный клей. | 1 | | |
| 14. | 03.10 | | Клей расплав и эпоксидный клей. | 1 | | |
| 15. | 03.10 | | Отделочные материалы. | 1 | | |
| 16. | 06.10 | | Наполнители и растворители. | 1 | | |
| 17. | 10.10 | | Пленкообразующие вещества. | 1 | | |

| | | | | | | |
|---|-------|--|---|---|---|--|
| 18. | 10.10 | | Образование, виды и применение синтетической смолы. | 1 | Должен знать: Материалы для прозрачной и непрозрачной отделки поверхности столярных изделий. Должен уметь: Производить прозрачную и непрозрачную отделку столярных изделий с соблюдением норм и требований Правил Т.Б. | |
| 19. | 13.10 | | Грунтовки и порозаполнители. | 1 | | |
| 20. | 17.10 | | Шпатлевки и замазки. | 1 | | |
| 21. | 17.10 | | С.р. Виды и основные свойства клея и отделочных материалов. | 1 | | |
| 22. | 20.10 | | Спиртовой и масляный лаки. | 1 | | |
| 23. | 24.10 | | Нитроцеллюлозный, полиэфирный лаки. | 1 | | |
| 24. | 24.10 | | Краски и эмали: виды получение и применение. | 1 | | |
| 25. | 27.10 | | Краски и эмали: виды получение и применение. | 1 | | |
| <i>Пленочные и листовые отделочные материалы (9 часов)</i> | | | | | | |
| 26. | 07.11 | | Вспомогательные шлифовальные материалы. | 1 | Должен знать: Виды и основные производственные характеристики пленочных и листовых отделочных материалов. Должен уметь: Различать виды декоративного покрытия поверхности столярных изделий. | |
| 27. | 07.11 | | Вспомогательные полировочные материалы. | 1 | | |
| 28. | 10.11 | | Обессмоливающие и отбеливающие составы. | 1 | | |
| 29. | 14.11 | | Пленочные материалы на бумажной основе. | 1 | | |
| 30. | 14.11 | | Листовые материалы на бумажной основе. | 1 | | |
| 31. | 17.11 | | Виды декоративного бумажного пластика. | 1 | | |
| 32. | 21.11 | | Применение декоративного бумажного пластика. | 1 | | |
| 33. | 21.11 | | Листовой пластик. | 1 | | |
| 34. | 24.11 | | Рулонный пластик. | 1 | | |
| <i>Круглые лесоматериалы, пиломатериалы и изделия (15 часов)</i> | | | | | | |
| 35. | 28.11 | | Классификация и стандартизация лесных материалов. | 1 | | |

| | | | | | | |
|---|-------|--|---|---|---|--|
| 36. | 28.11 | | Круглые лесоматериалы: получение и применение. | 1 | <p>Должен знать: Способы классификации и стандартизации лесоматериалов. Основные виды круглых лесоматериалов. Технологию получения и основные производственные характеристики различных видов пиломатериала.</p> <p>Должен уметь: Различать круглые лесоматериалы по внешним признакам. Производить распиловку хлыста на необходимые лесоматериалы. Различать вид пиломатериала по внешним признакам. Должен уметь: Охарактеризовать вид предлагаемого пиломатериала с названием его составных частей.</p> | |
| 37. | 01.12 | | Хлыст. Технология получения и применение. | 1 | | |
| 38. | 05.12 | | Бревно. Технология получения и применение. | 1 | | |
| 39. | 05.12 | | Кряж. Технология получения и применение. | 1 | | |
| 40. | 08.12 | | Чурак. Технология получения и применение. | 1 | | |
| 41. | 12.12 | | Получение и применение пиломатериалов. | 1 | | |
| 42. | 12.12 | | С.р. Основные виды круглых лесоматериалов. | 1 | | |
| 43. | 15.12 | | Схемы распиловки бревен на пилораме. | 1 | | |
| 44. | 19.12 | | Свойства пиломатериалов в зависимости от места разреза ствола дерева. | 1 | | |
| 45. | 19.12 | | Виды бруса. Технология получения и применение. | 1 | | |
| 46. | 22.12 | | Брусочек. Технология получения и применение. | 1 | | |
| 47. | 26.12 | | Доска обрезная: технология получения и применение. | 1 | | |
| 48. | 26.12 | | Доска необрезная: технология получения и применение. | 1 | | |
| 49. | 29.12 | | Обапол: дощатый и горбыльный, способы применения. | 1 | | |
| Шпонофанера и древесные плиты в столярно-мебельном производстве (14 часов) | | | | | | |
| 50. | 09.01 | | Шпон. Получение и применение различных видов шпона. | 1 | <p>Должен знать: Технологию получения различных видов шпона и фанеры. Технологию получения столярных плит, получения мебельных плит и паркета.</p> | |
| 51. | 09.01 | | Строганный шпон. Получение, виды и применение. | 1 | | |
| 52. | 12.01 | | Лущеный шпон. Получение, виды и применение. | 1 | | |
| 53. | 16.01 | | Пиленый шпон. Получение, виды и применение. | 1 | | |

| | | | | | | |
|---|-------|--|---|---|--|--|
| 54. | 16.01 | | Фанера. Получение и применение фанеры в мебельном производстве. | 1 | <p>Должен уметь: Различать виды шпона по внешним признакам. Определить вид фанеры и ее сортность. Различать столярные и мебельные плиты.</p> | |
| 55. | 19.01 | | Виды фанеры, сорта и размеры листового материала. | 1 | | |
| 56. | 23.01 | | Столярные плиты. Виды, изготовление и применение. | 1 | | |
| 57. | 23.01 | | ДВП. Виды, получение и применение. | 1 | | |
| 58. | 26.01 | | ДСП. Виды, получение и применение. | 1 | | |
| 59. | 30.01 | | Мебельные плиты. Виды, получение и применение. | 1 | | |
| 60. | 30.01 | | Столярные плиты. Виды, получение и применение. | 1 | | |
| 61. | 02.02 | | Паркет. Виды, технология получения и применение. | 1 | | |
| 62. | 06.02 | | Паркетные плиты и паркетные доски. | 1 | | |
| 63. | 06.02 | | Гнутоклеенные заготовки. Виды, получение и применение. | 1 | | |
| Комплекующие изделия и мебельная фурнитура (7 часов) | | | | | | |
| 64. | 09.02 | | Мебельная фурнитура. Виды применения и получение. | 1 | <p>Должен знать: Основные виды и разновидности мебельной фурнитуры. Устройство элементов мебельной фурнитуры, способы ее установки и регулировки. Должен уметь: Производить установку и регулировку различных элементов мебельной фурнитуры.</p> | |
| 65. | 13.02 | | Петли. Разновидности, применение, способы установки. | 1 | | |
| 66. | 13.02 | | Замки и защелки. Разновидность, применение, способы установки. | 1 | | |
| 67. | 16.02 | | Стяжки. Разновидности стяжек, применение, способы установки. | 1 | | |
| 68. | 20.02 | | Кронштейны и держатели. Применение, способы установки. | 1 | | |
| 69. | 20.02 | | Погонажная фурнитура. Виды, применение, способы установки. | 1 | | |
| 70. | 27.02 | | Мебельные декоративные элементы. Виды и способы установки. | 1 | | |

| Фрезерованные детали (10 часов) | | | | | |
|---|-------|--|--|---|---|
| 71. | 27.02 | | Детали с плоским профилем: получение и применение. | 1 | <p>Должен знать: Технологию получения деталей с фрезерованным профилем.</p> <p>Должен уметь: Выполнять фрезерование заготовок для получения необходимого профиля.</p> |
| 72. | 01.03 | | Детали с фаской и скруглением: получение и применение. | 1 | |
| 73. | 05.03 | | Детали с галтелью и калевкой: получение и применение. | 1 | |
| 74. | 05.03 | | Детали с фрезерованием в паз, гребень, четверть. | 1 | |
| 75. | 12.03 | | Основные виды профильной обработки кромок деталей. | 1 | |
| 76. | 12.03 | | Детали для внешнего оформления изделий и внутренней отделки помещений. | 1 | |
| 77. | 15.03 | | Раскладки и штапики: получение и применение. | 1 | |
| 78. | 19.03 | | Карнизы и плинтусы: получение и применение. | 1 | |
| 79. | 19.03 | | Наличники и поручни: получение и применение. | 1 | |
| 80. | 22.03 | | С.р. Виды деталей с фрезерованным профилем. | 1 | |
| Подготовка к выпускному квалификационному экзамену (22 часа) | | | | | |
| 81. | 02.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №1. | 1 | <p>Должен знать: Основные теоретические сведения по вопросам экзаменационных билетов.</p> <p>Должен уметь: Работать с экзаменационным материалом.</p> |
| 82. | 02.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №1. | 1 | |
| 83. | 05.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №2. | 1 | |
| 84. | 09.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №2. | 1 | |
| 85. | 09.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №3. | 1 | |
| 86. | 12.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №3. | 1 | |

| | | | | | | |
|------|-------|--|---|---|---|--|
| 87. | 16.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №4. | 1 | <p>Должен знать: Основные теоретические сведения по вопросам экзаменационных билетов.</p> <p>Должен уметь: Работать с экзаменационным материалом.</p> | |
| 88. | 16.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №4. | 1 | | |
| 89. | 19.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №5. | 1 | | |
| 90. | 23.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №5. | 1 | | |
| 91. | 23.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №6. | 1 | | |
| 92. | 26.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №6. | 1 | | |
| 93. | 27.04 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №7. | 1 | | |
| 94. | 03.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №7. | 1 | | |
| 95. | 07.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №8. | 1 | | |
| 96. | 07.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №8. | 1 | | |
| 97. | 14.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №9. | 1 | | |
| 98. | 14.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №9. | 1 | | |
| 99. | 17.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №10. | 1 | | |
| 100. | 21.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. Билет №10. | 1 | | |
| 101. | 21.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. | 1 | | |
| 102. | 24.05 | | Подготовка к квалификационному экзамену. | 1 | | |

**Практикум в учебных мастерских
408 часов**

| № урока | Дата проведения | | Тема урока | Кол-во часов | Требования ЗУН обучающихся | | Примечание |
|---|-----------------|------|---|--------------|---|---|------------|
| | план | факт | | | Должен знать | Должен уметь | |
| Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских и на предприятии (9 часов) | | | | | | | |
| 1 | 01.09 | | Вводное занятие. Результаты работы за 1-й год обучения. Программа на 2-й год. | 1 | Квалификационную характеристику столяра второго разряда. | Различать требования к квалификации. | |
| 2 | 01.09 | | Квалификационная характеристика столяра 1 – 2 разряда. | 1 | | | |
| 3 | 01.09 | | Требования Т.Б. в учебной мастерской. | 1 | | | |
| 4 | 05.09 | | Требования Т.Б. при работе на предприятии. | 1 | Требования П.Т.Б в учебной мастерской. | Производить работы в соответствии с основными правилами безопасности. | |
| 5 | 05.09 | | Основные правила и инструкции по Т.Б. | 1 | | | |
| 6 | 05.09 | | Основные правила и инструкции по Т.Б. | 1 | Основные инструкции по охране труда на деревообрабатывающ ем предприятии. | Производить работы в соответствии с основными правилами безопасности. | |
| 7 | 06.09 | | Правила электробезопасности. | 1 | | | |
| 8 | 06.09 | | Правила пожарной безопасности. | 1 | | | |
| 9 | 06.09 | | Документация по охране труда. | 1 | | | |
| Механизированная обработка древесины (22 часов) | | | | | | | |
| 10 | 07.09 | | Круглопильный станок: виды и устройство. | 1 | Устройство основных узлов деревообрабатывающ его станка. | Выполнять работы на деревообрабатывающих станках с соблюдением П.Т.Б. | |
| 11 | 07.09 | | Приемы работы на круглопильном станке. | 1 | | | |
| 12 | 07.09 | | Виды и устройство фуговального станка. | 1 | | | |
| 13 | 08.09 | | Приемы работы на фуговальных станках. | 1 | | | |

| | | | | | | |
|----|-------|--|---|---|---|--|
| 14 | 08.09 | | Виды и устройство рейсмусовых станков. | 1 | Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках. Приемы проверки качества получаемых на станках деталей. | Производить проверку качества изготовленных деталей. |
| 15 | 08.09 | | Порядок работы на рейсмусовом станке. | 1 | | |
| 16 | 12.09 | | Вертикально-сверлильный станок. | 1 | | |
| 17 | 12.09 | | Устройство сверлильно-пазового станка. | 1 | | |
| 18 | 12.09 | | Виды и устройство фрезерных станков. | 1 | | |
| 19 | 13.09 | | Приемы работы на фрезерных станках. | 1 | | |
| 20 | 13.09 | | Устройство ящичных, шипорезных станков. | 1 | | |
| 21 | 13.09 | | Приемы работы на шипорезных станках. | 1 | | |
| 22 | 14.09 | | Шлифовальный станок: виды и устройство. | 1 | Устройство основных узлов деревообрабатывающего станка. Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках. Приемы проверки качества получаемых на станках деталей. | Выполнять работы на деревообрабатывающих станках с соблюдением П.Т.Б. Выполнять работы на деревообрабатывающих станках с соблюдением П.Т.Б. Производить проверку качества изготовленных деталей. |
| 23 | 14.09 | | Приемы работы на шлифовальном станке. | 1 | | |
| 24 | 14.09 | | Токарный деревообрабатывающий станок. | 1 | | |
| 25 | 15.09 | | Работа на токарном станке по дереву. | 1 | | |
| 26 | 15.09 | | Приемы вытачивания различных деталей. | 1 | | |
| 27 | 15.09 | | Работа на станках под контролем учителя. | 1 | | |
| 28 | 19.09 | | Обработка на станках деталей для изделий. | 1 | | |
| 29 | 19.09 | | Проверка контрольными инструментами. | 1 | | |
| 30 | 19.09 | | Чистка и смазка механизмов станка. | 1 | | |
| 31 | 20.09 | | Заточка, регулировка инструмента. | 1 | | |

| <i>Изготовление столярного изделия (64 часа) (подставка для цветов)</i> | | | | | | | |
|---|-------|--|--|---|--|---|--|
| 32 | 20.09 | | Процесс изготовления столярного изделия. Тест. | 1 | Технологический процесс изготовления столярного изделия. | Производить планирование технологического процесса изготовления столярного изделия. | |
| 33 | 20.09 | | Разработка технологической документации. | 1 | | | |
| 34 | 21.09 | | Оформление сборочного чертежа изделия. | 1 | | | |
| 35 | 21.09 | | Оформление карты на изготовление стойки. | 1 | | | |
| 36 | 21.09 | | Оформление карты на изготовление ножки. | 1 | Технологический процесс изготовления столярного изделия. Приемы выполнения основных столярных операций с соблюдением правил Т.Б. | Производить планирование технологического процесса изготовления столярного изделия. | |
| 37 | 22.09 | | Оформление карты на изготовление ножки. | 1 | | | |
| 38 | 22.09 | | Оформление карты на дно, кольцо корзины. | 1 | | | |
| 39 | 22.09 | | Оформление карты на дно, кольцо корзины. | 1 | | | |
| 40 | 26.09 | | Оформление карты на балясину корзины. | 1 | | | |
| 41 | 26.09 | | Оформление карты на балясину корзины. | 1 | | | |
| 42 | 26.09 | | П.р. Подбор пиломатериала для заготовок. | 1 | | | |
| 43 | 27.09 | | П.р. Подготовка заготовки к точению в станке. | 1 | Основные приемы токарной обработки древесины с опорой на технологическую карту. | Производить планирование технологического процесса изготовления столярного изделия. | |
| 44 | 27.09 | | П.р. Черновое обтачивание по размерам. | 1 | | | |
| 45 | 27.09 | | П.р. Точение поверхности стойки по шаблону. | 1 | | | |
| 46 | 28.09 | | П.р. Точение поверхности стойки по шаблону. | 1 | | | |
| 47 | 28.09 | | П.р. Точение поверхности стойки по шаблону. | 1 | Технологический процесс изготовления | Производить выполнение столярных операции с | |

| | | | | | | | | |
|----|-------|--|--|---|--|---|--|---|
| 48 | 28.09 | | П.р. Отделка токарных изделий шлифованием. | 1 | столярного изделия. | самостоятельным подбором инструмента, контролем качества и соблюдения правил Т.Б. Выполнять токарные работы самостоятельно с опорой на технологическую карту. | | |
| 49 | 29.09 | | П.р. Подбор материала для ножек. | 1 | Приемы выполнения | | | |
| 50 | 29.09 | | П.р. Разметка ножек по шаблону. | 1 | основных столярных операций с | | | |
| 51 | 29.09 | | П.р. Криволинейное пиление по разметке. | 1 | соблюдением правил | | | |
| 52 | 03.10 | | П.р. Обработка кромок ножки фрезерованием. | 1 | техники безопасности. | | | |
| 53 | 03.10 | | П.р. Разметка соединений на ножках и стойке. | 1 | Основные приемы токарной обработки древесины с опорой на технологическую карту. Технологический процесс изготовления столярного изделия. | Производить планирование технологического процесса изготовления столярного изделия. Производить выполнение столярных операции с самостоятельным подбором инструмента, контролем качества и соблюдения правил Т.Б. | | |
| 54 | 03.10 | | П.р. Долбление гнезд на стойке. | 1 | | | | |
| 55 | 04.10 | | П.р. Долбление гнезд на стойке. | 1 | | | | |
| 56 | 04.10 | | П.р. Запиливание шипов на ножках. | 1 | | | | |
| 57 | 04.10 | | П.р. Запиливание шипов на ножках. | 1 | | | | |
| 58 | 05.10 | | П.р. Сборка и подгонка шиповых соединений. | 1 | | | | |
| 59 | 05.10 | | П.р. Сборка основания подцветочника насухо. | 1 | | | | |
| 60 | 05.10 | | П.р. Сборка основания подцветочника на клею. | 1 | | | | |
| 61 | 06.10 | | П.р. Подбор материала для заготовок корзины. | 1 | | | | |
| 62 | 06.10 | | П.р. Операции черного и чистового точения. | 1 | | | | |
| 63 | 06.10 | | П.р. Фасонное точение наружной плоскости. | 1 | | | | |
| 64 | 10.10 | | П.р. Изготовление стойки подцветочника. | 1 | | | | |
| 65 | 10.10 | | П.р. Изготовление стойки подцветочника. | 1 | | | | Технологию выполнения токарных операций с опорой на технологическую документацию. |

| | | | | | | | |
|----|-------|--|--|---|---|---|--|
| 66 | 10.10 | | П.р. Изготовление стойки подцветочника. | 1 | Порядок установки и обработки детали с креплением на планшайбе. | Выполнять токарные работы самостоятельно с опорой на технологическую карту. | |
| 67 | 11.10 | | П.р. Изготовление стойки подцветочника. | 1 | | | |
| 68 | 11.10 | | П.р. Изготовление стойки подцветочника. | 1 | | | |
| 69 | 11.10 | | П.р. Изготовление стяжки корзины. | 1 | Технологию выполнения токарных операций с опорой на технологическую документацию. Порядок установки и обработки детали с креплением на планшайбе. Способы деления окружности на части. Технологию сборки деталей в сборочную единицу. | Выполнять различные операции по точению древесины на токарном станке. Осуществлять сборку деталей в составную часть изделия. Производить подгонку, устранение дефектов и склейку деталей в сборочные единицы. Выполнять отделку изделия различными способами с соблюдением норм и правил Т.Б. | |
| 70 | 12.10 | | П.р. Изготовление стяжки корзины. | 1 | | | |
| 71 | 12.10 | | П.р. Изготовление стяжки корзины. | 1 | | | |
| 72 | 12.10 | | П.р. Изготовление кольца корзины. | 1 | | | |
| 73 | 13.10 | | П.р. Изготовление кольца корзины. | 1 | | | |
| 74 | 13.10 | | П.р. Изготовление кольца корзины. | 1 | | | |
| 75 | 13.10 | | П.р. Изготовление основания корзины. | 1 | | | |
| 76 | 17.10 | | П.р. Изготовление основания корзины. | 1 | | | |
| 77 | 17.10 | | П.р. Изготовление основания корзины. | 1 | | | |
| 78 | 17.10 | | П.р. Изготовление основания корзины. | 1 | | | |
| 79 | 18.10 | | П.р. Деление окружности с помощью циркуля. | 1 | | | |
| 80 | 18.10 | | П.р. Разметка и сверление отверстий корзины. | 1 | Технологию сборки деталей в сборочную единицу. | Осуществлять сборку деталей в составную часть изделия. | |
| 81 | 18.10 | | П.р. Разметка и сверление отверстий корзины. | 1 | | | |
| 82 | 19.10 | | П.р. Сборка кольца и дна корзины. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|----|-------|--|---|---|--|--|--|
| 83 | 19.10 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | Технологию выполнения шипового соединения. | Производить разметку и изготовление деталей соединения. | |
| 84 | 19.10 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |
| 85 | 20.10 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |
| 86 | 20.10 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |
| 87 | 20.10 | | П.р. Сборка кольца и дна корзины. | 1 | Технологию сборки деталей в сборочную единицу. | Осуществлять сборку деталей в составную часть изделия. | |
| 88 | 24.10 | | П.р. Склеивание кольца и дна корзины. | 1 | | | |
| 89 | 24.10 | | П.р. Склеивание кольца и дна корзины. | 1 | | | |
| 90 | 24.10 | | П.р. Сборка основания и корзины. | 1 | | | |
| 91 | 25.10 | | П.р. Сборка основания и корзины. | 1 | | | |
| 92 | 25.10 | | П.р. Сборка насухо, устранение дефектов. | 1 | Технологию сборки деталей в сборочную единицу. | Производить подгонку, устранение дефектов и склейку деталей в сборочные единицы. | |
| 93 | 25.10 | | П.р. Сборка насухо, устранение дефектов. | 1 | | | |
| 94 | 26.10 | | П.р. Сборка наклею, подготовка к отделке. | 1 | | | |
| 95 | 26.10 | | П.р. Сборка наклею, подготовка к отделке. | 1 | | | |
| 96 | 26.10 | | П.р. Отделка изделия морением, П.Т.Б. | 1 | Способы отделки столярных изделий. | Выполнять отделку столярного изделия. | |
| 97 | 27.10 | | П.р. Отделка изделия морением, П.Т.Б. | 1 | | | |
| 98 | 27.10 | | П.р. Отделка изделия лакированием, П.Т.Б. | 1 | | | |
| 99 | 27.10 | | П.р. Отделка изделия лакированием, П.Т.Б. | 1 | | | |

| <i>Технология изготовления простого столярного изделия (10 часов)</i> | | | | | | | | | | |
|--|-------|--|--|---|---|---|--|---|---|--|
| 100 | 07.11 | | Заготовка деталей для столярного изделия. | 1 | Технологию механической обработки деталей столярного изделия. | Разрабатывать последовательность изготовления столярного изделия. Подбирать заготовки, выбирать способы их обработки. | | | | |
| 101 | 07.11 | | Механическая обработка древесины. | 1 | | | | | | |
| 102 | 07.11 | | Приемы механической обработки деталей. | 1 | | | | | | |
| 103 | 08.11 | | Приемы механической обработки деталей. | 1 | | | | | | |
| 104 | 08.11 | | Склеивание рамок и щитов из древесины. | 1 | | | | | | |
| 105 | 08.11 | | Сборка изделий из заготовленных деталей. | 1 | | | | | | |
| 106 | 09.11 | | Проверка качества изготовления изделия. | 1 | | | | | | |
| 107 | 09.11 | | Подготовка столярного изделия к отделке. | 1 | | | | | | |
| 108 | 09.11 | | Технология отделки столярного изделия. | 1 | | | | | | |
| 109 | 10.11 | | Технология отделки столярного изделия. | 1 | Порядок сборки и отделки столярного изделия. | Производить сборку и отделку столярного изделия. | | | | |
| <i>Изготовление столярного изделия (45 часов) (вешалки для одежды)</i> | | | | | | | | | | |
| 110 | 10.11 | | План работы на изготовление вешалки для одежды. | 1 | | | | Порядок оформления конструкторской и технологической документации на выбранное столярное изделие. | Составлять и оформлять необходимые конструкторские и технологические документы. | |
| 111 | 10.11 | | Изготовление вешалки. Разработка технологической документации. | 1 | | | | | | |
| 112 | 14.11 | | Изготовление вешалки. Оформление инструкционной карты. | 1 | | | | | | |
| 113 | 14.11 | | Изготовление вешалки. Оформление инструкционной карты. | 1 | | | | | | |
| 114 | 14.11 | | Изготовление вешалки. Оформление инструкционной карты. | 1 | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|--|---|---|---|--|
| 115 | 15.11 | | Изготовление вешалки. Оформление инструкционной карты. | 1 | Порядок оформления конструкторской и технологической документации на выбранное столярное изделие. | Составлять и оформлять необходимые конструкторские и технологические документы. | |
| 116 | 15.11 | | Изготовление вешалки. Оформление инструкционной карты. | 1 | | | |
| 117 | 15.11 | | П.р. Подготовка и подбор пиломатериала. | 1 | | | |
| 118 | 16.11 | | П.р. Подготовка и подбор пиломатериала. | 1 | Порядок изготовления изделия. | | |
| 119 | 16.11 | | П.р. Изготовление плечиков вешалки. Разметка. Выпиливание. | 1 | | | |
| 120 | 16.11 | | П.р. Изготовление плечиков вешалки. Разметка. Выпиливание. | 1 | | | |
| 121 | 17.11 | | П.р. Изготовление плечиков вешалки. Обработка по контуру. | 1 | Способы обработки древесины. | Последовательно выполнять технологические операции с соблюдением правил Т.Б. | |
| 122 | 17.11 | | П.р. Изготовление плечиков вешалки. Обработка по контуру. | 1 | | | |
| 123 | 17.11 | | П.р. Изготовление плечиков вешалки. Фрезерование по контуру. | 1 | | | |
| 124 | 21.11 | | П.р. Изготовление стоек вешалки. Разметка. Пиление. | 1 | | | |
| 125 | 21.11 | | П.р. Изготовление стоек вешалки. Скругление. | 1 | | | |
| 126 | 21.11 | | П.р. Изготовление стоек вешалки. Скругление. | 1 | | | |
| 127 | 22.11 | | П.р. Изготовление стоек вешалки. Скругление. | 1 | | | |
| 128 | 22.11 | | П.р. Изготовление стоек вешалки. Скругление. | 1 | | | |
| 129 | 22.11 | | П.р. Изготовление перекладины вешалки. | 1 | | | |
| 130 | 23.11 | | П.р. Изготовление перекладины вешалки. | 1 | | | |
| 131 | 23.11 | | П.р. Изготовление основания вешалки. Пиление делянок. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|--|---|--|
| 132 | 23.11 | | П.р. Изготовление основания вешалки. Фугование делянок. | 1 | Способы обработки древесины. Приемы обработки кромок древесины. | Выполнять основные столярные операции с соблюдением правил Т.Б. | |
| 133 | 24.11 | | П.р. Изготовление основания вешалки. Фугование делянок. | 1 | | | |
| 134 | 24.11 | | П.р. Склеивание делянок в щит. | 1 | | | |
| 135 | 24.11 | | П.р. Стругание пласти щита. | 1 | | | |
| 136 | 28.11 | | П.р. Стругание пласти щита. | 1 | | | |
| 137 | 28.11 | | П.р. Стругание пласти щита. | 1 | | | |
| 138 | 28.11 | | П.р. Разметка основания. | 1 | | | |
| 139 | 29.11 | | П.р. Выпиливание основания по контуру. | 1 | | | |
| 140 | 29.11 | | П.р. Выпиливание основания по контуру. | 1 | | | |
| 141 | 29.11 | | П.р. Обработка кромки основания. | 1 | | | |
| 142 | 30.11 | | П.р. Обработка кромки основания. | 1 | | | |
| 143 | 30.11 | | П.р. Обработка кромки основания. | 1 | | | |
| 144 | 30.11 | | П.р. Обработка кромки основания. | 1 | | | |
| 145 | 01.12 | | П.р. Фрезерование по кромке основания. | 1 | Особенности сверления отверстий. | Выполнять операцию сверления. | |
| 146 | 01.12 | | П.р. Разметка и сверление отверстий для соединения деталей. | 1 | | | |
| 147 | 01.12 | | П.р. Сборка вешалки насухо. Подгонка. | 1 | | | |
| 148 | 05.12 | | П.р. Сборка вешалки насухо. Подгонка. | 1 | | | |
| 149 | 05.12 | | П.р. Сборка вешалки на клею. | 1 | | | |
| 150 | 05.12 | | П.р. Сборка вешалки на клею. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|--|-------|--|---|---|--|--|--|
| 151 | 06.12 | | П.р. Отделка вешалки морением. | 1 | Технологию сборки и отделки столярного изделия. | Применять приемы работы с лакокрасочными веществами, соблюдая правила безопасности. | |
| 152 | 06.12 | | П.р. Отделка вешалки морением. | 1 | | | |
| 153 | 06.12 | | П.р. Отделка вешалки лакированием. | 1 | | | |
| 154 | 07.12 | | П.р. Отделка вешалки лакированием. | 1 | | | |
| Изготовление столярного изделия (37 часов) (хлебницы) | | | | | | | |
| 155 | 07.12 | | План работы на изготовление столярного изделия хлебница. | 1 | Приемы выполнения основных столярных операций с соблюдением правил техники безопасности. Технологию подготовки и склейки делянок деревянного щита. | Выполнять подбор пиломатериала для заготовок. Производить склейку делянок в щит, и строгание плоской поверхности с контролем по линейке. | |
| 156 | 07.12 | | Подготовка и подбор пиломатериала для заготовок. | 1 | | | |
| 157 | 08.12 | | Подготовка и подбор пиломатериала для заготовок. | 1 | | | |
| 158 | 08.12 | | П.р. Прифуговывание делянок и сборка щитов для склейки насухо. | 1 | | | |
| 159 | 08.12 | | П.р. Прифуговывание делянок и сборка щитов для склейки насухо. | 1 | | | |
| 160 | 12.12 | | П.р. Прифуговывание делянок и сборка щитов для склейки насухо. | 1 | | | |
| 161 | 12.12 | | П.р. Склейка щита в ваймах, профилактика коробления поверхности. | 1 | Порядок изготовления детали с криволинейными кромками. | Выполнять изготовление деталей с криволинейными кромками. | |
| 162 | 12.12 | | П.р. Стругание лицевой плоскости рубанком с контролем по линейке. | 1 | | | |
| 163 | 13.12 | | П.р. Стругание лицевой плоскости рубанком с контролем по линейке. | 1 | | | |
| 164 | 13.12 | | П.р. Изготовление боковых стенок хлебницы, разметка по шаблону. | 1 | | | |
| 165 | 13.12 | | П.р. Изготовление боковых стенок хлебницы, разметка по шаблону. | 1 | | | |
| 166 | 14.12 | | П.р. Изготовление боковых стенок хлебницы, криволинейное пиление. | 1 | | | |
| 167 | 14.12 | | П.р. Изготовление боковых стенок хлебницы, криволинейное пиление. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|--|---|---|--|--|
| 168 | 14.12 | | П.р. Изготовление боковых стенок хлебницы, обработка кромок. | 1 | Порядок изготовления детали с криволинейными кромками. | Выполнять изготовление деталей с криволинейными кромками. | |
| 169 | 15.12 | | П.р. Изготовление боковых стенок хлебницы, обработка кромок. | 1 | | | |
| 170 | 15.12 | | П.р. Изготовление основания и задней стенки хлебницы, разметка. | 1 | | | |
| 171 | 15.12 | | П.р. Изготовление основания и задней стенки хлебницы. | 1 | | | |
| 172 | 19.12 | | П.р. Изготовление основания и задней стенки хлебницы. | 1 | | | |
| 173 | 19.12 | | П.р. Пиление по разметке, обработка торцов, сборка корпуса хлебницы. | 1 | | | |
| 174 | 19.12 | | П.р. Пиление по разметке, обработка торцов, сборка корпуса хлебницы. | 1 | | | |
| 175 | 20.12 | | П.р. Нанесение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | Виды декоративной отделки плоской поверхности. Технологию нанесения элементов геометрического орнамента на плоскость. | Выполнять украшение деревянного изделия различными способами. Производить разметку геометрического орнамента на плоскости. | |
| 176 | 20.12 | | П.р. Нанесение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 177 | 20.12 | | П.р. Нанесение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 178 | 21.12 | | П.р. Нанесение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 179 | 21.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 180 | 21.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 181 | 22.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | Технологию нанесения элементов геометрического орнамента на | Производить разметку геометрического орнамента на | |
| 182 | 22.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|--|-------|--|--|---|---|---|--|
| 183 | 22.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | плоскость. Приемы выполнения геометрического орнамента на плоскости. Основные правила и приемы работы резцами для резьбы. | плоскости. Выполнять элементы геометрического орнамента на плоскости. Работать резцами для резьбы по дереву с соблюдением правил Т.Б. | |
| 184 | 26.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 185 | 26.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 186 | 26.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 187 | 27.12 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | Технологию выполнения шипового соединения. | Производить разметку и изготовление деталей соединения. | |
| 188 | 27.12 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |
| 189 | 27.12 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |
| 190 | 28.12 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |
| 191 | 28.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | Технологию сборки и отделки столярного изделия. | Применять приемы работы с лакокрасочными веществами, соблюдая правила безопасности. | |
| 192 | 28.12 | | П.р. Выполнение геометрического орнамента на плоскости хлебницы. | 1 | | | |
| 193 | 29.12 | | П.р. Сборка деталей хлебницы наклею, подготовка к отделке. | 1 | | | |
| 194 | 29.12 | | П.р. Отделка хлебницы лакированием, правила безопасной работы. | 1 | | | |
| 195 | 29.12 | | П.р. Отделка хлебницы лакированием, правила безопасной работы. | 1 | | | |
| <i>Разработка и изготовление выпускной квалификационной работы (122 часа)</i> | | | | | | | |
| 196 | 09.01 | | Процесс изготовления столярного изделия. | 1 | Технологический процесс изготовления столярного изделия. Основные правила | Планировать порядок работы по выполнению своего квалификационного изделия. | |
| 197 | 09.01 | | Составление плана работы на изделие. | 1 | | | |
| 198 | 09.01 | | Составление сборочного чертежа изделия. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|--|--|--|
| 199 | 10.01 | | Составление сборочного чертежа изделия. | 1 | работы с технологической документацией. Приемы составления и оформления плана работы над изделием и сборочного чертежа. Технологию разработки и выполнения основных технологических и инструкционных карт. Правила составления спецификации. | Составлять и оформлять конструкторско-технологическую документацию. Производить оформление технологических и инструкционных карт в соответствии с требованиями ЕСКД. | |
| 200 | 10.01 | | Составление сборочного чертежа изделия. | 1 | | | |
| 201 | 10.01 | | Составление сборочного чертежа изделия. | 1 | | | |
| 202 | 11.01 | | Разработка технологических карт. | 1 | | | |
| 203 | 11.01 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | |
| 204 | 11.01 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | |
| 205 | 12.01 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | |
| 206 | 12.01 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | |
| 207 | 12.01 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | |
| 208 | 16.01 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | |
| 209 | 16.01 | | Вычерчивание сборочного чертежа. | 1 | | | |
| 210 | 16.01 | | Вычерчивание сборочного чертежа. | 1 | | | |
| 211 | 17.01 | | Вычерчивание сборочного чертежа. | 1 | | | |
| 212 | 17.01 | | Вычерчивание сборочного чертежа. | 1 | | | |
| 213 | 17.01 | | Составление спецификации на изделие. | 1 | | | |
| 214 | 18.01 | | Составление спецификации на изделие. | 1 | | | |
| 215 | 18.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 216 | 18.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 217 | 19.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 218 | 19.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|--|---|---|--|--|
| 219 | 19.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | Основные правила работы с технологической документацией. Технологию разработки и выполнения основных технологических и инструкционных карт. | Составлять и оформлять конструкторско-технологическую документацию. Производить оформление технологических и инструкционных карт в соответствии с требованиями ЕСКД. | |
| 220 | 23.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 221 | 23.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 222 | 23.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 223 | 24.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 224 | 24.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 225 | 24.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 226 | 25.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 227 | 25.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 228 | 25.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 229 | 26.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 230 | 26.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 231 | 26.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 232 | 30.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 233 | 30.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 234 | 30.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 235 | 31.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 236 | 31.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 237 | 31.01 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 238 | 01.02 | | Оформление технологических карт. | 1 | Приемы подбора пиломатериала для заготовок. Технологию выполнения токарных работ на школьных станках. | Выполнять столярные операции по подготовке заготовок к обработке. Производить обработку деталей ручным и | |
| 239 | 01.02 | | П.р. Подбор заготовок для деталей изделия. | 1 | | | |
| 240 | 01.02 | | П.р. Подбор заготовок для деталей изделия. | 1 | | | |
| 241 | 02.02 | | П.р. Подбор заготовок для деталей изделия. | 1 | | | |
| 242 | 02.02 | | П.р. Подбор заготовок для деталей изделия. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|---|--|--|
| 243 | 02.02 | | П.р. Подбор заготовок для деталей изделия. | 1 | | механическим способом. | |
| 244 | 06.02 | | П.р. Подбор заготовок для деталей изделия. | 1 | | | |
| 245 | 06.02 | | П.р. Подбор заготовок для деталей изделия. | 1 | <p>Приемы подбора пиломатериала для заготовок.</p> <p>Технологию выполнения токарных работ на школьных станках.</p> <p>Технологию выполнения столярной обработки древесины ручным и механическим способом как самостоятельно, так и под контролем учителя.</p> <p>Приемы подбора пиломатериала для заготовок.</p> | <p>Выполнять столярные операции по подготовке заготовок к обработке.</p> <p>Производить обработку деталей ручным и механическим способом.</p> <p>Производить обработку деталей ручным и механическим способом с соблюдением норм и правил Т.Б.</p> | |
| 246 | 06.02 | | П.р. Подбор заготовок для деталей изделия. | 1 | | | |
| 247 | 07.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 248 | 07.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 249 | 07.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 250 | 08.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 251 | 08.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 252 | 08.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 253 | 09.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 254 | 09.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 255 | 09.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 256 | 13.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 257 | 13.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 258 | 13.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 259 | 14.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|---|---|--|
| 260 | 14.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | Технологию выполнения токарных работ на школьных станках. | Выполнять столярные операции по подготовке заготовок к обработке. Производить обработку деталей ручным и механическим способом. | |
| 261 | 14.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 262 | 15.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 263 | 15.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 264 | 15.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 265 | 16.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 266 | 16.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | Технологию выполнения столярной обработки древесины ручным и механическим способом как самостоятельно, так и под контролем учителя. | Производить обработку деталей ручным и механическим способом с соблюдением норм и правил Т.Б. | |
| 267 | 16.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 268 | 20.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 269 | 20.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 270 | 20.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 271 | 21.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 272 | 21.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 273 | 21.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 274 | 22.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 275 | 22.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 276 | 22.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|---|---|--|
| 277 | 27.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | Технологию выполнения столярной обработки древесины ручным и механическим способом как самостоятельно, так и под контролем учителя. | Производить обработку деталей ручным и механическим способом с соблюдением норм и правил Т.Б. | |
| 278 | 27.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 279 | 27.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 280 | 28.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 281 | 28.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | Технологию выполнения столярной обработки древесины ручным и механическим способом как самостоятельно, так и под контролем учителя. | Производить обработку деталей ручным и механическим способом с соблюдением норм и правил Т.Б. | |
| 282 | 28.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 283 | 29.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 284 | 29.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 285 | 29.02 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 286 | 01.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 287 | 01.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 288 | 01.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 289 | 05.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 290 | 05.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 291 | 05.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 292 | 06.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|---|---|--|
| 293 | 06.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | Технологию выполнения столярной обработки древесины ручным и механическим способом как самостоятельно, так и под контролем учителя. | Производить обработку деталей ручным и механическим способом с соблюдением норм и правил Т.Б. | |
| 294 | 06.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 295 | 07.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 296 | 07.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 297 | 07.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 298 | 12.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 299 | 12.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 300 | 12.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 301 | 13.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 302 | 13.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 303 | 13.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 304 | 14.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 305 | 14.03 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 306 | 14.03 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | Технологию выполнения шипового соединения. | Производить разметку и изготовление деталей соединения. | |
| 307 | 15.03 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |
| 308 | 15.03 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |
| 309 | 15.03 | | С.р. «Изготовление шипового соединения». | 1 | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--|--|---|---|---|--|--|--|--|
| 310 | 19.03 | | П.р. Сборка элементов изделия насухо. | 1 | Способы сборки и отделки столярных изделий. | Производить сборку и подгонку деталей столярного изделия. | | | | |
| 311 | 19.03 | | П.р. Сборка элементов изделия насухо. | 1 | | | | | | |
| 312 | 19.03 | | П.р. Сборка элементов изделия на клей. | 1 | | | | | | |
| 313 | 20.03 | | П.р. Сборка элементов изделия на клей. | 1 | | | | | | |
| 314 | 20.03 | | П.р. Отделка изделия морением. | 1 | | | | | | |
| 315 | 20.03 | | П.р. Отделка изделия морением. | 1 | | | | | | |
| 316 | 21.03 | | П.р. Отделка изделия морением. | 1 | | | | | | |
| 317 | 21.03 | | П.р. Отделка изделия морением. | 1 | | | | | | |
| 318 | 21.03 | | П.р. Отделка изделия лакированием. | 1 | | | | | | |
| 319 | 22.03 | | П.р. Отделка изделия лакированием. | 1 | | | | | | |
| 320 | 22.03 | | П.р. Отделка изделия лакированием. | 1 | Способы сборки и отделки столярных изделий. | Выполнять отделку столярного изделия морением и лакированием. | | | | |
| 321 | 22.03 | | П.р. Отделка изделия лакированием. | 1 | | | | | | |
| <i>Разработка и изготовление выпускной квалификационной работы (75 часов)</i> | | | | | | | | | | |
| 322 | 02.04 | | Процесс изготовления столярного изделия. | 1 | | | | Технологический процесс изготовления столярного изделия. | Планировать порядок работы по выполнению своего квалификационного изделия. | |
| 323 | 02.04 | | Составление плана работы на изделие. | 1 | | | | | | |
| 324 | 02.04 | | Составление сборочного чертежа изделия. | 1 | | | | | | |
| 325 | 03.04 | | Составление сборочного чертежа изделия. | 1 | | | | | | |
| 326 | 03.04 | | Разработка технологических карт. | 1 | | | | | | |
| 327 | 03.04 | | Разработка технологических карт. | 1 | | | | | | |
| 328 | 04.04 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | | | | |
| 329 | 04.04 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | | | | |
| 330 | 04.04 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | | | | | | |
| <i>Основные правила работы с технологической документацией.</i> | | | | | | | | | | |
| <i>Составлять и оформлять конструкторско-технологическую документацию.</i> | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|--|--|--|
| 331 | 05.04 | | Оформление плана работы на изделие. | 1 | Приемы составления и оформления плана работы над изделием и сборочного чертежа. Технологию разработки и выполнения основных технологических и инструкционных карт. Правила составления спецификации. | Производить оформление технологических и инструкционных карт в соответствии с требованиями ЕСКД. | |
| 332 | 05.04 | | Вычерчивание сборочного чертежа. | 1 | | | |
| 333 | 05.04 | | Вычерчивание сборочного чертежа. | 1 | | | |
| 334 | 09.04 | | Вычерчивание сборочного чертежа. | 1 | | | |
| 335 | 09.04 | | Вычерчивание сборочного чертежа. | 1 | | | |
| 336 | 09.04 | | Составление спецификации на изделие. | 1 | | | |
| 337 | 10.04 | | Составление спецификации на изделие. | 1 | | | |
| 338 | 10.04 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 339 | 10.04 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 340 | 11.04 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 341 | 11.04 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 342 | 11.04 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 343 | 12.04 | | Оформление технологических карт. | 1 | | | |
| 344 | 12.04 | | Оформление инструкционных карт. | 1 | | | |
| 345 | 12.04 | | Оформление инструкционных карт. | 1 | | | |
| 346 | 16.04 | | Оформление инструкционных карт. | 1 | | | |
| 347 | 16.04 | | Оформление инструкционных карт. | 1 | | | |
| 348 | 16.04 | | Оформление инструкционных карт. | 1 | | | |
| 349 | 17.04 | | Оформление инструкционных карт. | 1 | | | |
| 350 | 17.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 351 | 17.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|---|---|--|
| 352 | 18.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | Технологию выполнения столярной обработки древесины ручным и механическим способом как самостоятельно, так и под контролем учителя. | Производить обработку деталей ручным и механическим способом с соблюдением норм и правил Т.Б. | |
| 353 | 18.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 354 | 18.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 355 | 19.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 356 | 19.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 357 | 19.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 358 | 23.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 359 | 23.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 360 | 23.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 361 | 24.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 362 | 24.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 363 | 24.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 364 | 25.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 365 | 25.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 366 | 25.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 367 | 26.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |
| 368 | 26.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|---|---|--|--|---|
| 369 | 26.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | Технологию выполнения столярной обработки древесины ручным и механическим способом как самостоятельно, так и под контролем учителя. | Производить обработку деталей ручным и механическим способом с соблюдением норм и правил Т.Б. | | | |
| 370 | 27.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 371 | 27.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 372 | 27.04 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 373 | 02.05 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 374 | 02.05 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 375 | 02.05 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 376 | 03.05 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 377 | 03.05 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 378 | 03.05 | | П.р. Изготовление деталей выбранного изделия. | 1 | | | | | |
| 379 | 07.05 | | П.р. Сборка элементов изделия насухо. | 1 | | | | | |
| 380 | 07.05 | | П.р. Сборка элементов изделия насухо. | 1 | | | | | |
| 381 | 07.05 | | К. р. «Выполнение ящичного соединения УЯ-2». | 1 | | | | Приёмы зашлифовки и долбления шипов и проушин. | Применять приёмы пиления и долбления, соблюдая правила Т.Б. |
| 382 | 08.05 | | К. р. «Выполнение ящичного соединения УЯ-2». | 1 | | | | | |
| 383 | 08.05 | | К. р. «Выполнение ящичного соединения УЯ-2». | 1 | | | | | |
| 384 | 08.05 | | К. р. «Выполнение ящичного соединения УЯ-2». | 1 | | | | | |
| 385 | 14.05 | | П.р. Сборка элементов изделия на клею. | 1 | | | | | |
| 386 | 14.05 | | П.р. Сборка элементов изделия на клею. | 1 | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|-------|--|---|---|--|--|--|
| 387 | 14.05 | | П.р. Отделка изделия морением. | 1 | Способы сборки и отделки столярных изделий. | Выполнять отделку столярного изделия морением и лакированием. | |
| 388 | 15.05 | | П.р. Отделка изделия морением. | 1 | | | |
| 389 | 15.05 | | П.р. Отделка изделия морением. | 1 | | | |
| 390 | 15.05 | | П.р. Отделка изделия морением. | 1 | | | |
| 391 | 16.05 | | П.р. Отделка изделия лакированием. | 1 | | | |
| 392 | 16.05 | | П.р. Отделка изделия лакированием. | 1 | | | |
| 393 | 16.05 | | П.р. Отделка изделия лакированием. | 1 | | | |
| 394 | 17.05 | | П.р. Отделка изделия лакированием. | 1 | | | |
| 395 | 17.05 | | П.р. Отделка изделия полированием. | 1 | | | |
| 396 | 17.05 | | П.р. Отделка изделия полированием. | 1 | | | |
| <i>Подготовка к выпускному квалификационному экзамену (12 часов)</i> | | | | | | | |
| 397 | 21.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | Порядок и технологию изготовления заданий квалификационной работы. | Выполнять столярные операции при выполнении заданий квалификационной работы. | |
| 398 | 21.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |
| 399 | 21.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |
| 400 | 22.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |
| 401 | 22.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |
| 402 | 22.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |
| 403 | 23.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|--|--|--|
| 404 | 23.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | Порядок и технологию изготовления заданий квалификационной работы. | Выполнять столярные операции при выполнении заданий квалификационной работы. | |
| 405 | 23.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |
| 406 | 24.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |
| 407 | 24.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |
| 408 | 24.05 | | Работа с практическим экзаменационным материалом. | 1 | | | |

Содержание (тематическое планирование) модуля
«Финансовая грамотность»
в рамках изучения учебного предмета
Производственное обучение (столярное дело)
11 класс

| № п/п | Тема учебного предмета | Тематика включения (интеграция) | Дата проведения | |
|-------|---|---|-----------------|------|
| | | | План | Факт |
| 1 | Требования Т.Б. при работе на предприятии. | Страхование от несчастных случаев. (Модуль 5. «Страхование») | 05.09 | |
| 2 | План работы на изготовление вешалки для одежды. | Финансовое планирование. Доходы, расходы. (Модуль 1. «Личное финансовое планирование») | 10.11 | |
| 3 | П.р. Сборка элементов изделия на клей. | Страхование имущества. (страхование, договор страхования, страховой случай, страховой взнос). (Модуль 5. «Страхование») | 19.03 | |
| 4 | П.р. Отделка изделия полированием. | Инвестиционный портфель. (Модуль 6. «Инвестиции» (облигации, акции, доходность)) | 17.05 | |

Технология столярных работ
136 часов

| № урока | Дата проведения | | Тема урока | Кол-во часов | Требования ЗУН обучающихся | | Примечание |
|---|-----------------|------|--|--------------|--|--|------------|
| | план | факт | | | Должен знать | Должен уметь | |
| <i>Деревообрабатывающие станки и работа на них (34 часа)</i> | | | | | | | |
| 1. | 01.09 | | Ленточнопильный станок. Виды, конструкции, назначение. | 1 | Устройство и назначение ленточнопильных станков. Правила Т.Б. | Выполнять приёмы работы. | |
| 2. | 01.09 | | Основные требования к установке ленточных пил. | 1 | | | |
| 3. | 04.09 | | Правила технической эксплуатации ленточных станков. | 1 | | | |
| 4. | 04.09 | | Приспособления для криволинейного распиливания. | 1 | | | |
| 5. | 08.09 | | Правила безопасности труда при работе на ленточнопильном станке. | 1 | | | |
| 6. | 08.09 | | Станок для продольного фрезерования: типовые модели. | 1 | Устройство и назначение фрезерных станков. Правила Т.Б. | Настраивать и выполнять приёмы работы. | |
| 7. | 11.09 | | Модели фрезерного станка и операции выполняемые на них. | 1 | | | |
| 8. | 11.09 | | Правила безопасности труда при работе на фрезерных станках. | 1 | | | |
| 9. | 15.09 | | Приёмы фрезерования заготовок. | 1 | | | |
| 10. | 15.09 | | Виды ножевых головок фрезерных станков. | 1 | | | |
| 11. | 18.09 | | Проверка качества обработки. | 1 | | | |
| 12. | 18.09 | | Конструкция рейсмусового станка, назначение, кинематическая схема. | 1 | Устройство и назначение рейсмусовых и фуговальных станков | Использовать контрольно-измерительные инструменты. | |
| 13. | 22.09 | | Конструкция фуговального станка, назначение, кинематическая схема. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|---|---|--|
| 14. | 22.09 | | Токарный станок. Типовые модели, конструкции и назначение. | 1 | Устройство и назначение токарного станка. Правила Т.Б. | Выполнять приёмы точения на токарном станке. | |
| 15. | 25.09 | | Кинематическая схема токарного станка по дереву. | 1 | | | |
| 16. | 25.09 | | Основные правила Т.Б. при работе на токарном станке. | 1 | | | |
| 17. | 29.09 | | Основные правила Т.Б. при работе на токарном станке. | 1 | | | |
| 18. | 29.09 | | Сверлильный станок. Типовые модели сверлильных станков. | 1 | Назначение, устройство и принцип действия сверлильного станка. | Выполнять настройку сверлильного станка и подготовку его к работе. | |
| 19. | 02.10 | | Сверлильный станок. Устройство и назначение. | 1 | | | |
| 20. | 02.10 | | Кинематическая схема сверлильного станка. | 1 | | | |
| 21. | 06.10 | | Правила технической эксплуатации сверлильных станков. | 1 | | | |
| 22. | 06.10 | | Цепнодолбежный станок. Виды, назначение и устройство. | 1 | Назначение, виды, принцип действия цепнодолбежных, шипорезных, шлифовальных станков. Правила безопасной работы. | Выполнять разметку и изготовление различных видов шиповых соединений в столярно-мебельных конструкциях. | |
| 23. | 09.10 | | Принцип действия и приемы работы на цепнодолбежном станке. | 1 | | | |
| 24. | 09.10 | | Виды брака при долблении, причины и меры предупреждения. | 1 | | | |
| 25. | 13.10 | | Правила безопасности при работе на сверлильных и долбежных станках. | 1 | | | |
| 26. | 13.10 | | Правила безопасности при работе на сверлильных и долбежных станках. | 1 | | | |
| 27. | 16.10 | | Шипорезный станок. Типовые модели, конструкции и назначение. | 1 | Основные виды деревообрабатывающих станков. | Распознавать по внешнему виду. | |
| 28. | 16.10 | | С.р. «Основные виды деревообрабатывающих станков». | 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|--|-------|--|--|---|--|---|--|----------------------------|
| 29. | 20.10 | | Принцип действия и приемы работы на шипорезном станке. | 1 | Назначение, виды, принцип действия цепнодолбежных, шипорезных, шлифовальных станков. | Подготавливать шлифовальную поверхность к работе. | | |
| 30. | 20.10 | | Шлифовальный станок. Типовые модели, конструкции и назначение. | 1 | | | | |
| 31. | 23.10 | | Шлифовальный станок. Типовые модели, конструкции и назначение. | 1 | | | | |
| 32. | 23.10 | | Шлифовальные материалы, применяемые на станках. | 1 | | | | |
| 33. | 27.10 | | Правила безопасности труда при работе на шлифовальном станке. | 1 | | | | Правила безопасной работы. |
| 34. | 27.10 | | Правила безопасности труда при работе на шлифовальном станке. | 1 | | | | |
| Столярное соединение (30 часов) | | | | | | | | |
| 35. | 10.11 | | Составные части мебели: деталь, щит, рамка. | 1 | Основные виды столярных соединений в столярно-мебельных конструкциях. | Выполнять эскизы соответствующих столярно-мебельных соединений. | | |
| 36. | 10.11 | | Виды основных узлов концевых соединений. | 1 | | | | |
| 37. | 13.11 | | Соединение угловое концевое на шип одинарный сквозной УК – 1 (эскиз). | 1 | | | | |
| 38. | 13.11 | | Соединение угловое концевое на шип двойной сквозной УК – 2 (эскиз). | 1 | | | | |
| 39. | 17.11 | | Соединение угловое концевое на шип одинарный в полупотемок УК – 4 (эскиз). | 1 | | | | |
| 40. | 17.11 | | Соединение угловое концевое на шип одинарный в потёмок УК – 6 (эскиз). | 1 | | | | |
| 41. | 20.11 | | Соединение угловое концевое на шип круглый вставной УК – 8 (эскиз). | 1 | | | | |
| 42. | 20.11 | | Соединение концевое на ус со вставным шипом УК – 11 (эскиз). | 1 | | | | |
| 43. | 24.11 | | Виды основных узлов срединных соединений. | 1 | | | | |
| 44. | 24.11 | | Угловое срединное на шип одинарный несквозной УС – 1 (эскиз). | 1 | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|---|---|--|
| 45. | 27.11 | | Угловое срединное на шип одинарный сквозной УС – 3 (эскиз). | 1 | Технологию разметки шипа и проушины в различных видах столярно-мебельных соединениях. | Выполнять эскизы соответствующих столярно-мебельных соединений. | |
| 46. | 27.11 | | Угловое срединное в паз и гребень несквозной УС – 5 (эскиз). | 1 | | | |
| 47. | 01.12 | | Угловое срединное в паз несквозной УС – 6 (эскиз). | 1 | | | |
| 48. | 01.12 | | Угловое срединное на шипы круглые вставные несквозные УС – 7 (эскиз). | 1 | | | |
| 49. | 04.12 | | Угловое срединное на шип «ласточкин хвост» несквозной УС – 8 (эскиз). | 1 | | | |
| 50. | 04.12 | | Виды основных узлов ящичных соединений. | 1 | | | |
| 51. | 08.12 | | Угловое ящичное на шип прямой открытый УЯ – 1 (эскиз). | 1 | | | |
| 52. | 08.12 | | Угловое ящичное на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ – 2 (эскиз). | 1 | | | |
| 53. | 11.12 | | Угловое ящичное на шип круглый вставной открытый УЯ – 3 (эскиз). | 1 | | | |
| 54. | 11.12 | | Сплачивание досок и щитов: виды и применение. | 1 | | | |
| 55. | 15.12 | | С.р. «Основные виды столярных соединений». | 1 | Назначение и применение столярных соединений. | Определять по эскизу. | |
| 56. | 15.12 | | С.р. «Основные виды столярных соединений». | 1 | | | |
| 57. | 18.12 | | Соединение по кромке на рейку К – 1 (эскиз). | 1 | Понятие шероховатости поверхности, виды неровностей, допустимые погрешности формы и размеров. | Различать виды неровностей и погрешностей. Определять типы шероховатости поверхности. | |
| 58. | 18.12 | | Соединение по кромке в четверть К – 2 (эскиз). | 1 | | | |
| 59. | 22.12 | | Соединение по кромке в паз и гребень прямоугольный К – 3 (эскиз). | 1 | | | |
| 60. | 22.12 | | Соединение по кромке на гладкую фугу К – 6 (эскиз). | 1 | | | |
| 61. | 25.12 | | Соединение деталей и частей изделия на нагелях, болтах, шурупах, гвоздях. | 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|---|-------|--|---|---|--|---|--|--|
| 62. | 25.12 | | Соединение деталей и частей изделия на нагелях, болтах, шурупах, гвоздях. | 1 | | | | |
| 63. | 29.12 | | Соединение деталей и частей изделия на нагелях, болтах, шурупах, гвоздях. | 1 | | | | |
| 64. | 29.12 | | Дефекты в столярном соединении: виды, предупреждение, исправление. | 1 | | | | |
| <i>Точность обработки и шероховатость поверхностей деталей (10 часов)</i> | | | | | | | | |
| 65. | 12.01 | | Понятие точность обработки деталей. | 1 | Методы обработки детали, влияющие на точность. | | | |
| 66. | 12.01 | | Допустимые погрешности формы и размеров. | 1 | | | | |
| 67. | 15.01 | | Влияние разных методов обработки детали на точность ее изготовления. | 1 | | | | |
| 68. | 15.01 | | Понятие шероховатость поверхности древесины. | 1 | Понятия точности и шероховатости. | | | |
| 69. | 19.01 | | Виды неровностей обработанной поверхности: волнистость. | 1 | | | | |
| 70. | 19.01 | | Виды неровностей обработанной поверхности: обработочные риски. | 1 | Основные виды неровностей. | | | |
| 71. | 22.01 | | Неровности упругого восстановления обработанной детали. | 1 | | | | |
| 72. | 22.01 | | Неровности разрушения столярных заготовок. | 1 | | | | |
| 73. | 26.01 | | Структурные неровности обработанной поверхности ворсистость. | 1 | | | | |
| 74. | 26.01 | | Структурные неровности обработанной поверхности мшистость. | 1 | | | | |
| <i>Технологический процесс изготовления столярно-мебельного изделия (16 часов)</i> | | | | | | | | |
| 75. | 29.01 | | Общие сведения о технологическом процессе. | 1 | Назначение конструкторской и технологической документации при изготовлении столярного изделия. | Разрабатывать и оформлять необходимую конструкторскую и технологическую документацию на | | |
| 76. | 29.01 | | Стадии технологического процесса изготовления столярного изделия. | 1 | | | | |
| 77. | 02.02 | | Подготовка пиломатериалов, раскрой и черновая обработка. | 1 | | | | |

| | | | | | | | |
|--|-------|--|--|---|---|--|--|
| 78. | 02.02 | | Склеивание и облицовывание столярных щитов. | 1 | Составление конструкторской и технологической документации при изготовлении столярного изделия. | изготавливаемое изделие. Разрабатывать и оформлять необходимую конструкторскую и технологическую документацию на изготавливаемое изделие. | |
| 79. | 05.02 | | Повторная обработка склеенных и облицованных заготовок. | 1 | | | |
| 80. | 05.02 | | Окончательная обработка чистой заготовки. | 1 | | | |
| 81. | 09.02 | | Предварительная сборка изделия, устранение дефектов. | 1 | | | |
| 82. | 09.02 | | Подготовка к отделке, отделка и окончательная сборка изделия. | 1 | | | |
| 83. | 12.02 | | Ручные инструменты и приспособления в технологическом процессе. | 1 | | | |
| 84. | 12.02 | | Оборудование учебной мастерской: виды и использование. | 1 | | | |
| 85. | 16.02 | | Конструкторская документация на изготовление столярного изделия. | 1 | | | |
| 86. | 16.02 | | Приемы составления плана работы над столярным изделием. | 1 | | | |
| 87. | 19.02 | | Правила оформления сборочного чертежа столярно-мебельного изделия. | 1 | | | |
| 88. | 19.02 | | Технологическая документация на изготовление столярного изделия. | 1 | | | |
| 89. | 26.02 | | Технологическая карта – как основной справочный документ столяра. | 1 | | | |
| 90. | 26.02 | | Инструкционная карта, как упрощенный вариант технологической документации. | 1 | | | |
| <i>Ремонт и реставрация столярно-мебельных изделий (12 часов)</i> | | | | | | | |
| 91. | 01.02 | | Понятие ремонта и реставрации мебельных изделий. | 1 | Понятие и технологию ремонта и реставрации | Оценивать степень повреждения столярного изделия. | |
| 92. | 01.03 | | Основные повреждения столярного изделия: отслаивание шпона. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--|---|---|--|--|--|
| 93. | 04.03 | | Повреждения столярного изделия: излом и истирание детали. | 1 | столярно-мебельных изделий. | | |
| 94. | 04.03 | | Повреждения столярного изделия: разрушение клеевого соединения. | 1 | | | |
| 95. | 11.03 | | Повреждение столярного изделия: растрескивание. | 1 | | | |
| 96. | 11.03 | | Повреждение столярного изделия: покоробленность. | 1 | | | |
| 97. | 15.03 | | С.р. «Технологическая карта». | 1 | Основные критерии технологической и инструкционной карт. | Читать технологическую и инструкционную карты. | |
| 98. | 15.03 | | С.р. «Инструкционная карта». | 1 | | | |
| 99. | 18.03 | | Повреждение отделочного покрытия столярно-мебельного изделия. | 1 | Виды повреждений столярного изделия. | Разработать технологию ремонта и реставрации столярного изделия. | |
| 100. | 18.03 | | Повреждения фурнитуры и декора мебели. | 1 | | | |
| 101. | 22.03 | | Виды ремонта и реставрации столярно-мебельного изделия. | 1 | | | |
| 102. | 22.03 | | Техника выполнения ремонтных работ столярных изделий. | 1 | | | |
| Охрана природы (14 часов) | | | | | | | |
| 103. | 01.04 | | Значение мероприятий по охране природы. | 1 | Значение мероприятий по охране труда. | | |
| 104. | 01.04 | | Виды очистных сооружений на мебельных предприятиях. | 1 | | | |
| 105. | 05.04 | | Виды очистных сооружений на мебельных предприятиях. | 1 | Виды очистных сооружений. | | |
| 106. | 05.04 | | Принципы работы очистных сооружений на мебельных фабриках. | 1 | | | |
| 107. | 08.04 | | Профилактика загрязнений природы при лесозаготовках. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|---|-------|--|--|---|--|--|--|
| 108. | 08.04 | | Профилактика загрязнений природы при лесозаготовках. | 1 | Принципы охраны труда на деревообрабатывающем предприятии. Меры по профилактике лесных пожаров. | | |
| 109. | 12.04 | | Охрана природы на деревообрабатывающем предприятии. | 1 | | | |
| 110. | 12.04 | | Охрана природы на деревообрабатывающем предприятии. | 1 | | | |
| 111. | 15.04 | | Приемы ведения безотходных лесозаготовительных работ. | 1 | | | |
| 112. | 15.04 | | Приемы ведения безотходных лесозаготовительных работ. | 1 | | | |
| 113. | 19.04 | | Профилактика пожаров на лесозаготовках и в природе. | 1 | | | |
| 114. | 19.04 | | Профилактика пожаров на лесозаготовках и в природе. | 1 | | | |
| 115. | 22.04 | | Мероприятия по восстановлению вырубленных и выжженных лесов. | 1 | | | |
| 116. | 22.04 | | Мероприятия по восстановлению вырубленных и выжженных лесов. | 1 | | | |
| Подготовка к выпускным квалификационным экзаменам (20 часов) | | | | | | | |
| 117. | 26.04 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 1. | 1 | | | |
| 118. | 26.04 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 1. | 1 | | | |
| 119. | 27.04 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 2. | 1 | | | |
| 120. | 27.04 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 2. | 1 | | | |
| 121. | 03.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 3. | 1 | | | |
| 122. | 03.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 3. | 1 | | | |
| 123. | 06.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 4. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|------|-------|--|--|---|---|--|--|
| 124. | 06.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 4. | 1 | Основные теоретические сведения по вопросам отраженным в экзаменационном материале. | Работать с экзаменационным материалом. | |
| 125. | 13.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 5. | 1 | | | |
| 126. | 13.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 5. | 1 | | | |
| 127. | 17.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 6. | 1 | | | |
| 128. | 17.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 6. | 1 | | | |
| 129. | 20.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 7. | 1 | | | |
| 130. | 20.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 7. | 1 | | | |
| 131. | 24.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 8. | 1 | | | |
| 132. | 24.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 8. | 1 | | | |
| 133. | 27.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 9. | 1 | | | |
| 134. | 27.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 9. | 1 | | | |
| 135. | 28.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 10. | 1 | | | |
| 136. | 28.05 | | Подготовка к квалификационным экзаменам. Билет № 10. | 1 | | | |

**Основы конструирования и моделирования
102 часа**

| № урока | Дата проведения | | Тема урока | Кол-во часов | Требования ЗУН обучающихся | | Примечание |
|---|-----------------|------|--|--------------|---|--|------------|
| | план | факт | | | Должен знать | Должен уметь | |
| Конструктивное решение детского шкафа для одежды (7 часов) | | | | | | | |
| 1. | 04.09 | | Вычерчивание общего вида шкафа в трех проекциях. | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей шкафа для одежды. | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию деталей и узлов шкафа для одежды. | |
| 2. | 04.09 | | Вычерчивание общего вида шкафа в трех проекциях. | 1 | | | |
| 3. | 04.09 | | Разработка основных конструктивных узлов шкафа. | 1 | Технологию разработки и вычерчивания основных деталей и узлов шкафа для одежды. | | |
| 4. | 11.09 | | Выполнение эскиза детского шкафа для одежды. | 1 | | | |
| 5. | 11.09 | | Выполнение эскиза детского шкафа для одежды. | 1 | | | |
| 6. | 11.09 | | Составление спецификации на изготовление шкафа. | 1 | | | |
| 7. | 18.09 | | Фурнитура для соединения стенок и навески дверок. | 1 | | | |
| Конструктивное решение тумбочки прикроватной (7 часов) | | | | | | | |
| 8. | 18.09 | | Вычерчивание общего вида тумбочки в трех проекциях. | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей прикроватной тумбочки. | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию деталей и узлов тумбочки прикроватной. Выполнять чертежные операции по вычерчиванию деталей и узлов | |
| 9. | 18.09 | | Вычерчивание общего вида тумбочки в трех проекциях. | 1 | | | |
| 10. | 25.09 | | Разработка основных конструктивных узлов тумбочки. | 1 | | | |
| 11. | 25.09 | | Вычерчивание разрезов и деталей тумбочки прикроватной. | 1 | | | |
| 12. | 25.09 | | Выполнение эскиза тумбочки прикроватной. | 1 | | | |
| 13. | 02.10 | | Выполнение эскиза тумбочки прикроватной. | 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|--|-------|--|---|---|--|---|--|--|
| 14. | 02.10 | | Составление спецификации на изготовление тумбочки. | 1 | | тумбочки прикроватной. | | |
| Конструктивное решение стола дачного (10 часов) | | | | | | | | |
| 15. | 02.10 | | Вычерчивание вида дачного стола спереди и сбоку. | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей дачного столика. | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию деталей и узлов дачного столика. | | |
| 16. | 09.10 | | Вычерчивание вида дачного стола спереди и сбоку. | 1 | | | | |
| 17. | 09.10 | | Вычерчивание разрезов и деталей дачного стола. | 1 | | | | |
| 18. | 09.10 | | Вычерчивание разрезов и деталей дачного стола. | 1 | | | | |
| 19. | 16.10 | | Выполнение эскиза дачного стола. | 1 | | | | |
| 20. | 16.10 | | Выполнение эскиза дачного стола. | 1 | | | | Технологию разработки и вычерчивания, основных деталей, узлов дачного столика. |
| 21. | 16.10 | | Выполнение эскиза дачного стола. | 1 | | | | |
| 22. | 23.10 | | Выполнение эскиза дачного стола. | 1 | | | | |
| 23. | 23.10 | | Выполнение эскиза дачного стола. | 1 | | | | |
| 24. | 23.10 | | Составление спецификации на изготовление стола. | 1 | | | | |
| Конструктивное решение кухонного стола-шкафа (11 часов) | | | | | | | | |
| 25. | 13.11 | | Вычерчивание общего вида кухонного стола-шкафа. | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей кухонного стола-шкафа. | | | |
| 26. | 13.11 | | Вычерчивание общего вида кухонного стола-шкафа. | 1 | | | | |
| 27. | 13.11 | | Вычерчивание общего вида. | 1 | | | | |
| 28. | 20.11 | | Разработка основных конструктивных узлов стола-шкафа. | 1 | Технологию вычерчивания основных деталей и узлов кухонного | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию | | |
| 29. | 20.11 | | Вычерчивание основных разрезов и деталей стола-шкафа. | 1 | | | | |

| | | | | | | | |
|--|-------|--|---|---|--|---|--|
| 30. | 20.11 | | Вычерчивание основных разрезов и деталей стола-шкафа. | 1 | стола-шкафа. | деталей и узлов кухонного стола-шкафа. | |
| 31. | 27.11 | | Вычерчивание основных разрезов и деталей стола-шкафа. | 1 | | | |
| 32. | 27.11 | | Выполнение эскиза кухонного стола-шкафа. | 1 | | | |
| 33. | 27.11 | | Выполнение эскиза кухонного стола-шкафа. | 1 | | | |
| 34. | 04.12 | | Выполнение эскиза кухонного стола-шкафа. | 1 | | | |
| 35. | 04.12 | | Составление спецификации на изготовление стола-шкафа. | 1 | | | |
| Конструктивное решение письменного однотумбового стола (10 часов) | | | | | | | |
| 36. | 04.12 | | Вычерчивание общего вида письменного стола в трех проекциях. | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей письменного стола. Технологию вычерчивания основных деталей и узлов. | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию деталей и узлов письменного стола. | |
| 37. | 11.12 | | Вычерчивание общего вида письменного стола в трех проекциях. | 1 | | | |
| 38. | 11.12 | | Вычерчивание основных разрезов письменного стола. | 1 | | | |
| 39. | 11.12 | | С.р. «Вычерчивание трех видов и скамейки». | 1 | Технологию разработки и вычерчивания основных деталей и узлов скамейки. | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию деталей и узлов скамейки. | |
| 40. | 18.12 | | С.р. «Вычерчивание трех видов и скамейки». | 1 | | | |
| 41. | 18.12 | | С.р. «Вычерчивание трех видов и скамейки». | 1 | | | |
| 42. | 18.12 | | С.р. «Вычерчивание трех видов и конструктивное решение скамейки». | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей письменного стола. Технологию вычерчивания | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию деталей и узлов | |
| 43. | 25.12 | | Вычерчивание основных разрезов письменного стола. | 1 | | | |
| 44. | 25.12 | | Разработка основных узлов письменного стола. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|--|-------|--|---|---|--|--|--|
| 45. | 25.12 | | Составление спецификации на изготовление письменного стола. | 1 | основных деталей и узлов. | письменного стола. | |
| Конструктивное решение диван-кровати (12 часов) | | | | | | | |
| 46. | 15.01 | | Диван-кровать: конструктивные особенности. | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей диван-кровати. | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию деталей и узлов диван- кровати. | |
| 47. | 15.01 | | Основные узлы диван-кровати, их краткая характеристика. | 1 | | | |
| 48. | 15.01 | | Мягкие материалы в мебельной промышленности. | 1 | | | |
| 49. | 22.01 | | Применение и обозначение на чертеже мягких материалов. | 1 | | | |
| 50. | 22.01 | | Вычерчивание общего вида диван-кровати в трех проекциях. | 1 | | | |
| 51. | 22.01 | | Вычерчивание общего вида диван-кровати в трех проекциях. | 1 | Технологию вычерчивания основных деталей и узлов диван-кровати. Порядок составления спецификации на изделие. | Составлять и оформлять спецификацию на изделие. | |
| 52. | 29.01 | | Разработка основных конструктивных узлов диван-кровати. | 1 | | | |
| 53. | 29.01 | | Разработка основных конструктивных узлов диван-кровати. | 1 | | | |
| 54. | 29.01 | | Вычерчивание основных разрезов и деталей диван-кровати. | 1 | | | |
| 55. | 05.02 | | Вычерчивание основных разрезов и деталей диван-кровати. | 1 | | | |
| 56. | 05.02 | | Составление спецификации на изготовление диван-кровати. | 1 | | | |
| 57. | 05.02 | | Составление спецификации на изготовление диван-кровати. | 1 | | | |
| Разработка конструкторско-технологической документации на выпускное квалификационное изделие (18 часов) | | | | | | | |
| 58. | 12.02 | | Вычерчивание общего вида изделия в трех проекциях. | 1 | Построение недостающего вида чертежа. Приемы выполнения | Выполнять чертежные операции по вычерчиванию | |
| 59. | 12.02 | | Вычерчивание общего вида изделия в трех проекциях. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|--|-------|--|---|---|---|--|--|
| 60. | 12.02 | | Вычерчивание общего вида изделия в трех проекциях. | 1 | чертежа изделия в трех видах. | деталей и узлов квалификационного изделия. | |
| 61. | 19.02 | | Выполнение эскиза квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 62. | 19.02 | | Выполнение эскиза квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 63. | 19.02 | | Выполнение эскиза квалификационного изделия. | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей квалификационного изделия. | Составлять необходимые конструкторские и технологические документы. | |
| 64. | 26.02 | | Составление спецификации на чертеж квалификационной работы. | 1 | | | |
| 65. | 26.02 | | Составление спецификации на чертеж квалификационной работы. | 1 | | | |
| 66. | 26.02 | | Составление спецификации на чертеж квалификационной работы. | 1 | | | |
| 67. | 04.03 | | Разработка плана изготовления квалификационного изделия. | 1 | Порядок оформления конструкторской и технологической документации на выбранное столярное изделие. | Правильно и аккуратно выполнять чертежи деталей, вычерчивать и заполнять технологические и инструкционные карты. | |
| 68. | 04.03 | | Разработка плана изготовления квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 69. | 04.03 | | Разработка плана изготовления квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 70. | 11.03 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 71. | 11.03 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 72. | 11.03 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 73. | 18.03 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 74. | 18.03 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 75. | 1803 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | | | |
| <i>Разработка конструкторско-технологической документации на выпускное квалификационное изделие (27 часов)</i> | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-------|--|---|---|--|---|--|
| 76. | 01.04 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | Конструктивные особенности основных узлов и деталей квалификационного изделия. | | |
| 77. | 01.04 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 78. | 01.04 | | Вычерчивание деталей квалификационного изделия. | 1 | | | |
| 79. | 08.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | Порядок оформления конструкторской и технологической документации. | Составлять необходимые конструкторские и технологические документы. | |
| 80. | 08.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 81. | 08.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 82. | 15.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 83. | 15.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 84. | 15.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 85. | 22.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 86. | 22.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 87. | 22.04 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 88. | 06.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 89. | 06.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 90. | 06.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 91. | 13.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 92. | 13.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 93. | 13.05 | | К.р. «Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам». | 1 | Приемы выполнения чертежа изделия в трех видах. | Выполнять построения чертежных проекций. | |
| 94. | 20.05 | | К.р. «Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам». | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|------|-------|--|---|---|---|---|--|
| 95. | 20.05 | | К.р. «Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам». | 1 | Приемы выполнения чертежа изделия в трех видах. | Выполнять построения чертежных проекций. | |
| 96. | 20.05 | | К.р. «Вычерчивание трех видов верстака по заданным размерам». | 1 | | | |
| 97. | 27.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | Порядок оформления конструкторской и технологической документации на выбранное столярное изделие. | Составлять необходимые конструкторские и технологические документы. | |
| 98. | 27.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 99. | 27.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 100. | 28.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 101. | 28.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |
| 102. | 28.05 | | Оформление документации на изделие. | 1 | | | |